

RENOFORM TMW 3007

Emulsionabile per processi di formatura tubo esente boro e donatori di formaldeide

Descrizione

Il **RENOFORM TMW 3007** è un prodotto emulsionabile idoneo per operazioni di stampaggio e formatura dell'acciaio.

Il **RENOFORM TMW 3007** presenta una struttura formulativa ecotossicologicamente avanzata, contiene additivi sintetici polari ed agenti antiusura. Il prodotto è esente boro, cloroparaffine, ammine secondarie e biocidi donatori di formaldeide.

E' stabile alle contaminazioni microbiche e presenta una buona tenuta antiruggine anche alle concentrazioni più basse.

Applicazioni

Il **RENOFORM TMW 3007** è specifico per operazioni di stampaggio, di formatura e rullatura.

Nasce per le esigenze specifiche dei tubifici e per la gestione di impianti centralizzati o di grande dimensioni con sistemi di filtrazione a cellulosa.

Modalità di applicazione

Il **RENOFORM TMW 3007** può essere applicato a spruzzo ed in immersione.

Concentrazioni raccomandate:

Stampaggio	5 – 15 %
Profilatura	7 – 9 %

Vantaggi

- Ottimo potere antiruggine anche a basse concentrazioni.
- Valida resistenza alla proliferazione batterica
- Ridotta tendenza a formare saponi
- Ottimo bilanciamento potere detergente / untuosante
- Salvaguardia dell'ambiente di lavoro e della sicurezza degli operatori.
- Ottimizzato per impianti centralizzati
- Minima tendenza alla formazione di schiuma
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti
- **Assenza di composti del boro, di ammine secondarie e donatori di formaldeide**
- Ottima stabilità del pH
- Lunga durata utile delle cariche

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 1

RENOFORM TMW 3007

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Liquido	L.F.
Colore	----	2,0	ASTM D 1500
Densità a 15°C	Kg/l	0,998	ASTM D 1298
Viscosità @ 40°C	mm ² /sec	17,82	ASTM D 445
PH (5% in acqua distillata)	---	9,9	ASTM D 1287
PH (5% in acqua con durezza 40°F)	---	9,7	ASTM D 1287
Aspetto emulsione (5%)	---	Traslucida	L.F.
Potere antiruggine (4,5%)	---	Supera	DIN 51360 p. 2
Conducibilità (5% in acqua distillata)	μSiemens	972	L.F.
Fattore rifrattometrico	---	1,9	L.F.

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 1