

## RENOFORM DSW 3002

### Emulsionabile esente olio minerale e cloro per stampaggio multimetal

#### Descrizione

Il **RENOFORM DSW 3002** è un prodotto costituito da speciali lubrificanti sintetici, untuosanti di origine naturale, additivi antiusura, saponi alcalini, tensioattivi anionici.

#### Applicazioni

La sua formulazione è concepita per lo stampaggio a passo e per le operazioni di tranciatura su leghe gialle. Trova inoltre impiego su acciaio ed acciaio inox di medio spessore.

La concentrazione di impiego consigliata è compresa tra il 10 ed il 30% a seconda del tipo di applicazione. Su leghe gialle è possibile lavorare a percentuali inferiori.

#### Modalità di applicazione

Con sistemi automatici a spruzzo.

La preparazione corretta della emulsione avviene miscelando, sotto vigorosa e costante agitazione, il prodotto all'acqua fino al raggiungimento della percentuale stabilita. Una temperatura eccessivamente bassa del prodotto e dell'acqua può portare ad una gelificazione con momentanea diminuzione della disperdibilità. Qualora il prodotto fosse stoccato all'aperto in periodo invernale si consiglia un condizionamento preventivo in officina a +10°C.

#### Asportazione

Con acqua calda o con soluzioni sintetiche

#### Vantaggi

- Elevata qualità superficiale dei particolari stampati.
- Riduzione delle usure degli stampi.
- Facile lavabilità del film residuo.
- Assenza di componenti pericolosi.
- Esente da oli minerali, PCB, PCT, additivi clorurati, composti del boro, ammine secondarie e biocidi donatori di formaldeide.
- Notevole economia globale di esercizio

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

## RENOFORM DSW 3002

### Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà                      | U. M. | Valore      | Metodo         |
|--------------------------------|-------|-------------|----------------|
| Aspetto                        | ---   | Liquido     | L.F.           |
| Densità a 15°C                 | g/ml  | 0,945       | ASTM D 1298    |
| PH (3% in acqua distillata)    | ---   | 9,3         | ASTM D 1287    |
| Aspetto emulsione (3%)         | ---   | Lattiginosa | L.F.           |
| Potere antiruggine             | ---   | >7%         | DIN 51360 p. 2 |
| Fattore rifrattometrico        | ---   | 1,1         | L.F.           |
| Compatibilità con leghe gialle | ---   | SI          | IP 287         |

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto