

RATAK MZAN EP 51

Olio intero per operazioni di tranciatura e stampaggio

Descrizione

Il **RATAK MZAN EP 51** è un prodotto costituito da oli minerali paraffinici di alta raffinazione, untuosanti di origine naturale e sintetica, additivi E.P. base cloro, zolfo e fosforo, agenti antiossidanti ed anticorrosivi. Il bilanciamento formulativo e l'elevata additivazione permettono al prodotto di eseguire lavorazioni di deformazione e tranciatura anche molto gravose con le diverse tipologie di acciaio.

Applicazioni

Il **RATAK MZAN EP 51** trova applicazione in operazioni estremamente gravose di tranciatura fine di acciai legati di vario spessore. Trova inoltre una valida estensione di impiego nel settore dello stampaggio gravoso di lamiere in acciaio legato ed inox.

Modalità di applicazione

Con sistemi sia manuali sia automatici

Asportazione

Con soluzioni alcaline a 60°C (RENOCLEAN AL 4161) o con solventi a temperatura ambiente o in fase vapore.

Vantaggi

- Film caratterizzato da un elevatissimo potere lubrificante ed antiusura, in grado di resistere ad operazioni molto gravose
- Massima resa delle matrici, dei punzoni e degli stampi ed ottima qualità delle finiture superficiali
- Alto punto di infiammabilità: limitata tendenza alla formazione di fumi e nebbie d'olio
- Film resistente alla polimerizzazione, facilmente rimovibile
- Fluido con ridotta viscosità che consente un contenuto consumo di lubrificante ed una buona economia globale di gestione

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

RATAK MZAN EP51

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	----	Liquido limpido	LF
Colore	----	Bruno	ASTM D 1500
Densità a 20°C	Kg/l	1.12	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /sec	100	ASTM D 445
Infiammabilità C.O.C.	°C	>200	ASTM D 92
Compatibilità con le leghe gialle	---	NO	IP 287
Falex rottura	Lbs	>4500	ASTM D 3233

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto