



## Mobilcut 210-New

Mobil Industrial , Italy

Fluido a base acquosa per la lavorazione dei metalli

### Descrizione prodotto

Mobilcut è il marchio della linea di lubrificanti industriali Mobil ad elevate prestazioni comprendente fluidi miscibili con acqua per la rimozione dei metalli. Formulati con oli base, additivi ed emulsionanti all'avanguardia, i prodotti Mobilcut non clorurati forniscono prestazioni affidabili in un'ampia gamma di processi di rimozione dei metalli. I prodotti sono studiati per l'utilizzo con una svariata gamma di acque, sia dure che dolci, ed offrono un basso potenziale di schiumeggiamento e una protezione a lungo termine dalla corrosione di macchinari e componenti. I Mobilcut sono prodotti intrinsecamente stabili a bassa manutenzione, studiati per le moderne officine meccaniche dove una lunga durata, eccellenti prestazioni di lavorazione e le questioni sanitarie e ambientali sono fattori cruciali per l'incremento della produttività. Questi prodotti sono forniti in forma concentrata e devono essere miscelati con acqua al momento dell'utilizzo. Tutti i prodotti Mobilcut sono privi di agenti di rilascio di formaldeide (FAD).

Mobilcut 210-New è un fluido di alta qualità miscibile con acqua, dove forma una micro emulsione, per la lavorazione dei metalli ed è studiato per formare un'emulsione traslucida adatta per una vasta gamma di durezza dell'acqua da 5 a 30° dH. Essendo dotato di un contenuto di olio relativamente basso, il prodotto ha buone proprietà detergenti, raffreddanti e di taglio che lo rendono adatto ad applicazioni di taglio e rettifica da leggere a moderate. La formulazione di Mobilcut 210-New lo rende particolarmente consigliato per la lavorazione e la rettifica della ghisa, contribuendo alla pulizia della macchina.

### Prerogative e benefici

I Mobilcut sono studiati per contribuire ad aumentare la produttività delle moderne officine meccaniche fornendo prerogative di elevate prestazioni

| Prerogative   | Vantaggi e potenziali benefici   |
|---|--|
| Formano emulsioni e soluzioni stabili   | Facilità di utilizzo e manutenzione                                    |
| Stabilità intrinseca a lungo termine  | Aumenta la durata del lotto e riduce gli odori sgradevoli              |
| Basso potenziale di schiumeggiamento  | Migliori prestazioni anche nei sistemi ad alta pressione               |
| Resiste alla formazione di residui appiccicosi  | Migliora la pulizia della macchina                                     |
| Elevato grado di protezione dalla corrosione  | Riduce la manutenzione dei macchinari e la rilavorazione dei materiali |
| Buona separabilità dai fini   | Migliora la filtrabilità e la finitura superficiale                    |
| Ampia gamma di applicabilità  | Possibilità di consolidamento dei prodotti e riduzione delle scorte    |
| Compatibile con i lubrificanti Mobil Vactra Numerali per guide e slitte ad alte prestazioni | Facile separazione e rimozione dell'olio di scarto                     |
| Odore neutro  | Migliora l'ambiente di lavoro  |

### Applicazioni

Mobilcut 210-New: lavorazione di metalli ferrosi in macchine centralizzate o singole. Minore contenuto di olio per una bagnabilità e una protezione dalla corrosione eccezionali. Particolarmente adatto per la lavorazione e la rettifica di ghisa. Durante la lavorazione delle leghe di rame, anche se l'emulsione potrebbe diventare verde, i pezzi in lavorazione non risulteranno macchiati.

Il tipo di fluido è una microemulsione. Il contenuto di olio minerale è tipicamente del 20%. La durezza dell'acqua ottimale è compresa tra 5 e 30° dH, in uso l'emulsione è stabile fino a 60° dH. Fattore di correzione rifrattometro: 1,5.

Concentrazioni raccomandate per operazioni tipiche:

Acciai microlegati - fresatura, tornitura: 5-7%

Rettifica cilindrica e superficiale: 5-7%

## Caratteristiche e Specifiche

| Caratteristica  |                               |
|---|-------------------------------|
| Aspetto, AA.Lab.101   | Giallastro, leggermente opaco |
| Aspetto, 4,0% in acqua a 20 gradi, AA.Lab.101               | Traslucido                    |
| Viscosità cinematica a 20°C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D7042 | 190                           |
| Densità a 15°C, kg/m <sup>3</sup> , DIN EN ISO12185         | 960                           |
| Valore pH 4,0% in acqua a 20 gradi dH, DIN 51369            | 9,9                           |

## Salute e sicurezza

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

11-2019

### Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25  
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved