

Mobilith SHC 100

Grasso sintetico al sapone di litio complesso

Descrizione

Il Mobilith SHC 100 è un grasso di elevate prestazioni formulato per un'ampia varietà di applicazioni in condizioni estreme di temperatura. Il prodotto combina perfettamente le caratteristiche tipiche della base sintetica con quelle dell'ispessente al litio complesso.

La completa assenza di paraffine nella base sintetica ed il basso coefficiente di attrito (rispetto agli oli minerali) garantiscono eccellente pompabilità alle basse temperature e ridotti momenti torcenti sia in fase di avviamento, sia durante il normale funzionamento a regime. Il Mobilith SHC 100 consente inoltre di ottenere un risparmio energetico e può ridurre sensibilmente le temperature nelle zone di carico di cuscinetti a rotolamento.

L'ispessente a base di litio complesso garantisce un'eccellente resistenza al dilavamento, elevata stabilità strutturale ed una eccellente adesività.

Il grasso possiede una elevata stabilità termico-ossidativa e garantisce un'eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione alle basse ed alle alte temperature.

Prerogative

Il Mobilith SHC 100 offre i seguenti vantaggi:

- Riduzione dei costi legati alla manutenzione perché limita l'usura, la ruggine e la corrosione.
- Eccellente comportamento in condizioni di temperatura estreme

- Notevole incremento dell'intervallo di lubrificazione grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione.
- Riduzione del consumo energetico grazie al basso coefficiente di trazione.
- Elevate prestazioni anche in presenza di acqua
- Esente da piombo, cloro e nitriti

Applicazioni

Il Mobilith SHC 100 è un grasso di consistenza NLGI 2 con un olio sintetico componente di gradazione di viscosità ISO VG 100.

Grazie alle sue caratteristiche antiusura è raccomandato in tutte quelle applicazioni industriali con velocità elevate e carichi modesti, dove è richiesta una lunga permanenza in servizio (p.e. cuscinetti motori elettrici).

Il Mobilith SHC 100 può essere impiegato in un campo di temperature operative da -50 a 180 °C, rispettando appropriati intervalli di lubrificazione.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute. Non è prevista alcuna particolare precauzione al di là di una buona igiene personale, incluso il lavaggio degli indumenti impregnati di prodotto e con acqua e sapone delle parti del corpo venute a contatto con esse. Maggiori informazioni sono incluse nella Scheda di Sicurezza e Igiene del Lavoro che può essere richiesta alla Mobil Oil Italiana.

Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)

Colore	Rosso
Tipo di sapone	Litio complesso
Tipo di olio	Sintetico
Consistenza (Grado NLGI)	2
Penetrazione sul lavorato (ASTM D 217)	280
Gradazione ISO dell'olio base	100
Viscosità dell'olio base a 40° C, cst	100
Viscosità dell'olio base a 100° C, cst	14,5
Punto di goccia, °C	274

Caratteristiche tecnologiche (valori medi)

Prova 4 sfere, diametro impronta (ASTM D 2266), mm	0,5
Prova 4 sfere, carico di saldatura (ASTM D 2596), kg	200
Prova antiruggine SKF Emscor, con dilavamento con acqua distillata (IP 220 mod.)	0
Dilavamento con Acqua, % perdita (ASTM D 1264)	6

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.

Lith100.doc
Marzo 99