

Mobil EAL Syndraulic 46

Olio idraulico biodegradabile totalmente sintetico

Descrizione

Il Mobil EAL Syndraulic 46 fa parte della linea dei prodotti Mobil che non hanno impatto sull'ambiente. Questo lubrificante, totalmente sintetico, a base di esteri, è stato sviluppato per soddisfare le richieste di un fluido idraulico di elevate prestazioni che fosse biodegradabile e non ecotossico. Il Mobil EAL Syndraulic 46 garantisce un'eccezionale protezione contro l'usura ed un film lubrificante molto tenace, caratteristiche necessarie in tutti i circuiti idraulici, in particolare in quelli operanti nelle condizioni più severe di temperatura e pressione. Il prodotto, grazie alla base sintetica e ad un pacchetto di additivi opportunamente bilanciato, fornisce, rispetto ai migliori oli idraulici a base vegetale, superiori caratteristiche di stabilità all'ossidazione, antischiumpaggio e prestazioni a basse temperature. Il Mobil EAL Syndraulic 46 raggiunge il 12° stadio della prova FZG e supera inoltre le prove Vickers V-104C e 35VQ25, Hagglunds-Denison HF-2 e TP30283A, Sauer Danfoss ATI 9101, Mannesmann Rexroth RD 90221/10.91.

Prerogative

Il Mobil EAL Syndraulic 46 assicura le seguenti prestazioni :

- Rapida biodegradabilità e non ecotossicità.
- Elevata protezione contro l'usura anche in condizioni di esercizio molto severe.
- Perfetta compatibilità con i materiali metallici comunemente utilizzati nei circuiti idraulici, comprese le leghe di rame.
- - Eccellente protezione contro la ruggine, anche delle superfici saltuariamente bagnate dal lubrificante.

Applicazioni

Il Mobil EAL Syndraulic 46 è raccomandato per tutti i circuiti idraulici che richiedano l'uso di un fluido idraulico biodegradabile e

non ecotossico. Può essere utilizzato in impianti industriali, impianti marini, apparecchiature mobili e robot, inclusi i sistemi operanti ad elevata pressione ed equipaggiati con servovalvole.

Per sfruttare al meglio le sue eccezionali proprietà il Mobil EAL Syndraulic 46 non deve essere contaminato con altri oli od acqua. Il quantitativo di acqua normalmente presente nei circuiti idraulici non compromette, comunque, le prestazioni del prodotto, mentre la contaminazione con altri lubrificanti, compresi gli oli motore, ne altera le caratteristiche di biodegradabilità e non ecotossicità.

Il Mobil EAL Syndraulic 46 può essere utilizzato con tutti gli elastomeri che siano compatibili con gli oli minerali convenzionali. I migliori risultati si ottengono, comunque, con il Viton o il Buna N (contenuto di nitrile medio-basso).

Biodegradabilità ed ecotossicità

Non essendo ancora state sviluppate a livello internazionale prove standard in grado di attestare univocamente la biodegradabilità e non ecotossicità di un prodotto, la Mobil ha deciso di selezionare alcuni criteri base per valutare le caratteristiche del Mobil EAL Syndraulic 46.

Le prove scelte sono quelle sviluppate dall'EPA (Environmental Protection Agency) che è il principale organismo americano per la protezione dell'ambiente e dall'OECD (Organization for Economic Cooperation and Development) che è il principale organo europeo.

Come mostrato nelle tabelle qui di seguito riportate, il Mobil EAL Syndraulic 46 supera largamente i restrittivi limiti fissati dalla Mobil stessa in queste prove per poter classificare un olio biodegradabile e non ecotossico.

Per completezza è stato riportato anche il risultato della prova sviluppata dal CEC (Coordinating European Council) che fornisce però valori sovrastimati della biodegradabilità peraltro non correlabili con quelli forniti dalla prova OECD.

Mobil EAL Syndraulic 46

Caratteristiche tipiche (Valori medi indicativi)

Gradazione di viscosità ISO	46
Colore ASTM D 1500 max	1.5
Massa volumica a 15 °C kg/dm ³	0.910
Viscosità cinematica cSt a 40°C	45.0
cSt a 100°C	8.0
Indice di viscosità	153
Punto di scorrimento °C	-42
Punto di infiammabilità °C	260

Biodegradabilità (dopo 28 gg.)

Metodo di prova	Limite minimo
CEC-L-33-T-82 (21 giorni)	67%
EPA 5606-82-002 (*)	60%

(*) percentuale di carbonio del prodotto in prova trasformata in CO₂ dopo 28 gg usando batteri non acclimatati

Ecotossicità (ppm per LC50 dopo 96 ore)

Metodo di prova	Limite minimo
OECD 203:1-12	1000 ppm

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione del prodotto senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del lubrificante.

SYN46.DOC
Dicembre 2001