

Mobil SHC 500

Oli idraulici antiusura superstabilizzati a base interamente sintetica

Descrizione

I Mobil SHC 500 sono lubrificanti completamente sintetici a base di polialfa olefine ed esteri di sintesi. Questi prodotti conferiscono ai Mobil SHC 500 una stabilità termico-ossidativa notevolmente superiore a quella dei lubrificanti ottenuti con metodi tradizionali. Questo consente di ridurre la formazione di depositi ossidativi e residui carboniosi che possono compromettere il corretto funzionamento delle valvole e degli altri elementi presenti nei circuiti idraulici. La presenza di esteri sintetici e di un pacchetto di additivi opportunamente bilanciato conferiscono ai Mobil SHC 500 eccellenti proprietà antiusura, antiruggine e di protezione dalla corrosione. L'impiego di basi sintetiche quali polialfa olefine ed esteri, garantisce inoltre un elevato indice di viscosità senza l'utilizzo di additivi miglioratori dell'indice di viscosità, un basso punto di scorrimento ed un elevato punto di infiammabilità, che consentono l'utilizzo dei Mobil SHC 500 in un vasto campo di temperature operative (- 50°C. + 120°C.)

Prerogative

Grazie alla base sintetica ed al pacchetto di additivi, i Mobil SHC 500 garantiscono le seguenti prerogative:

- Elevato indice di viscosità naturale che garantisce un ampio campo di temperature operative durante l'intera vita operativa della carica.
- Buona compatibilità con i metalli in tutte le condizioni operative.
- Compatibilità completa con tutti i prodotti idraulici minerali e le tenute e le guarnizioni con questi utilizzate.
- Eccellente protezione contro la ruggine, la corrosione e la tendenza allo schiumeggiamento.

Tali prerogative conducono ai seguenti benefici:

- Durata in servizio fino a quattro volte superiore a quella dei prodotti minerali convenzionali, grazie alla eccezionale resistenza termica-ossidativa, in condizioni operative estreme per temperature e pressioni
- Migliore efficienza del circuito idraulico grazie al minore attrito interno della base sintetica.
- Eccezionale pompabilità a temperature fino a - 50°C.
- Ideali per applicazioni in presenza di sforzi da taglio a seguito dell' assenza di additivi miglioratori dell'indice di viscosità.
- Ridotte usure meccaniche nelle pompe, valvole, motori ed attuatori, che consentono di ridurre i fermi macchina e le spese di manutenzione.

Applicazioni

I Mobil SHC 500 sono raccomandati per sistemi idraulici a funzionamento continuo con l'esigenza di allungare la vita della carica senza incorrere in fermate impreviste e perdite di produzione. In applicazioni idrauliche a funzionamento intermittente dove sia essenziale ottenere fin dall'avviamento un' immediata e precisa risposta dell'utenza idraulica. Negli impianti di macchine utensili con servovalvole con giochi strettissimi e, quindi, soggette a malfunzionamenti in caso di alterazione del fluido, per garantire le finiture e le tolleranze richieste. In generale in quelle applicazioni industriali, marine ed automobilistiche in cui siano presenti elevate temperature di esercizio, ridotte quantità di fluido idraulico, pressioni di esercizio molto elevate, oppure quando l'escursione tra la temperatura di avviamento e quella di regime sia molto ampia.

I Mobil SHC 500 non devono essere impiegati in sistemi che comprendano componenti rivestiti in argento.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro che può essere richiesta alla Mobil Oil Italiana.

Incontrano i requisiti delle seguenti specifiche

Mobil SHC	524	525	526
Denison HF- 0	X	X	X
Vickers I-286-S	X	X	X
Vickers I 2952-S	X	X	X
Cincinnati Machine	P 68	P 70	P 69

Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)

Mobil SHC	522	524	525	526
Gradazione ISO	15	32	46	68
Densità , kg/dm ³	0.848	0.857	0.853	0.854
Pour Point, °C	-54	-54	-54	- 54
Flash Point, °C	210	234	238	240
Viscosità cinematica, cSt a 40°C	14.8	31.2	46.0	66.4
Viscosità cinematica, cSt a 100°C	3.6	6.0	8.5	11.5
Indice di Viscosità	133	143	154	154
Prova FZG, Stadio	12	12	12	12

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.