



Mobil SHC PM Series

Mobil Industrial , Italy

Lubrificanti per cartiere

Descrizione Prodotto

I Mobil SHC™ PM sono lubrificanti sintetici dalle prestazioni superiori specificamente realizzati per i sistemi a circolazione delle più esigenti macchine per cartiere. I lubrificanti Mobil SHC PM sono formulati per fornire la massima protezione di ingranaggi e cuscinetti che operano nelle condizioni più gravose. Hanno un punto di scorrimento molto basso ed un elevato indice di viscosità naturale (VI) che aiuta a consentire un buona partenza a bassa temperatura mantenendo eccellenti caratteristiche di viscosità a temperature molto alte. Questi fluidi sono molto stabili al taglio e mantengono un buon controllo della viscosità anche quando sono soggetti a notevoli sforzi di taglio su cuscinetti ed ingranaggi fortemente caricati. Il loro basso coefficiente di trazione e l'elevato indice di viscosità permettono un minor consumo energetico ed una minore temperatura operativa dei componenti.

Per sviluppare la più recente tecnologia Mobil SHC per gli oli Mobil SHC PM, i formulatori di ExxonMobil hanno scelto oli base selezionati per la loro eccezionale resistenza termica/ossidativa e li hanno associati ad un'additivazione bilanciata che completa i benefici intrinseci degli oli base per ottenere elevati standard di prestazione. Questi fluidi permettono l'uso di più elevate pressioni di vapore, temperature e velocità riscontrabili nelle macchine per cartiere e calandre ad elevata produttività. Le loro eccezionali stabilità all'idrolisi e filtrabilità consentono eccellenti prestazioni in presenza di acqua e la capacità di mantenere un'efficace filtrabilità anche con gradi di filtrazione molto spinti. Separano prontamente l'acqua e mantengono la caratteristiche di colore per lunghi periodi di lavoro in condizioni severe.

Prerogative e Benefici

I lubrificanti Mobil SHC PM rappresentano un vantaggio tecnologico nella lubrificazione delle macchine per cartiere. Le loro eccellenti prestazioni nel campo della protezione antiusura, migliore stabilità all'ossidazione, efficace protezione dalla ruggine e dalla corrosione, stabilità del colore, e la filtrabilità, non solo prolungano gli intervalli tra gli interventi di manutenzione, ma possono migliorare le prestazioni delle macchine ed incrementare la capacità produttiva. Ciò porta ad una minore manutenzione ed una maggiore durata dei macchinari.

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Eccellenti prestazioni in una vasta gamma di temperature	Aviamenti più facili ed una migliore lubrificazione nelle partenze a freddo Ulteriore margine di protezione ad elevate temperature Miglior controllo delle velocità
Eccezionale protezione dall'usura	Migliori prestazioni dei cuscinetti e degli ingranaggi
Straordinaria stabilità termica e ossidativa	Maggiore durata dell'olio Minori costi di sostituzione dei filtri Sistemi più puliti Riduzione dei depositi
Efficace separazione dell'acqua	Permette una più facile eliminazione dell'acqua Riduce la formazione di emulsioni indesiderate nel sistema
Basso coefficiente di trazione	Ridotto consumo energetico Minori temperature operative Ridotte usure
Eccellente filtrabilità	Mantiene il circuito ed i sistemi di controllo del flusso liberi da depositi Migliore flusso dell'olio e più efficaci prestazioni di raffreddamento Minori costi di sostituzione dei filtri
Elevata protezione dalla ruggine e dalla corrosione	Protegge ingranaggi e cuscinetti in ambienti umidi Fornisce protezione contro i vapori negli spazi vicini alle superfici normalmente umide di ingranaggi e cuscinetti

Applicazioni

- Impianti di lubrificazione a circolazione per macchine per cartiere funzionanti in condizioni operative gravose

- Applicazioni che coinvolgono sistemi a circolazione operanti in un ampio campo di temperature come le calandre
- Sistemi che devono essere messi in marcia ed in produzione rapidamente
- Sistemi a circolazione che lubrificano ingranaggi e cuscinetti

Caratteristiche Tipiche

Mobil serie SHC PM	150	220	320	460
Grado ISO	150	220	320	460
Viscosità, ASTM D 445				
cSt @ 40°C	158	225	325	465
cSt @ 100°C	18.9	25.6	34.7	44.8
Indice di viscosità, ASTM D 2270, min	124	127	130	137
Prova FZG, DIN 51354, Stadio fallito	11	11	11	11
Caratteristiche antiruggine, Proc A a B, ASTM D 665	Pass	Pass	Pass	Pass
Stabilità all'idrolisi (Variazione del numero di acidità), ASTM D 2619, mgKOH/g	0	0	0	0
Corrosione su rame, 24h @ 100 °C, ASTM D 130, valore	1B	1B	1B	1B
Demulsività, minuti a 40/40/0, 82 °C	15	25	30	30
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97, max	-39	-36	-33	-27
Punto di infiammabilità, °C, ASTM D 92, min	220	220	220	220
Densità @ 15°C/15°C, ASTM D 1298	0.857	0.863	0.865	0.874

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Il logo Mobil, il disegno del Pegasus sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.

01-2020

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved