

# Zerice S

## Oli sintetici per lubrificazione di compressori frigoriferi ad R22/R502

### DESCRIZIONE

I prodotti della serie Zerice S sono oli sintetici a base alchibenzeni destinati alla lubrificazione di compressori di impianti frigoriferi funzionanti in condizioni particolarmente severe per rapporto di compressione e temperatura di mandata.

Rispetto agli oli minerali gli Zerice S presentano una migliore miscibilità con i gas frigoriferi alla stato liquido e sono meno solubili con lo stesso allo stato gassoso migliorando, in tal modo, il rendimento termodinamico del ciclo frigorifero e garantendo una più sicura ed efficace lubrificazione del compressore.

Possiedono ottima stabilità termica ed all'ossidazione e ciò rende possibile l'impiego in servizio per periodi di tempo superiori a quelli consentiti dagli oli minerali nella stessa condizione.

### APPLICAZIONE

Gli Zerice S sono lubrificanti particolarmente indicati per applicazioni con R22 ed R502 in quanto sono caratterizzati da una maggiore miscibilità nei

confronti dei suddetti gas; questo evita che nell'evaporatore ad 'umido' si formi uno spesso strato di lubrificante sulla superficie del fluido refrigerante che quindi non riuscirebbe ad evaporare con sufficiente rapidità, riducendo l'efficienza di tutto l'impianto.

Sono disponibili diverse gradazioni di viscosità per coprire una vasta gamma di applicazioni.

Poichè presentano spiccate capacità solventi, se impiegati in circuiti lubrificati in precedenza da oli minerali, tenderanno a rimuovere eventuali morchie lasciate in precedenza. Si consiglia quindi di rimuovere le morchie dal circuito prima del ripristino della carica.

### VANTAGGI

- Ottimo potere lubrificante.
- Elevata stabilità termica.
- Eccezionale stabilità chimica.
- Ottime proprietà reologiche.
- Basso punto di flocculazione.
- Elevata miscibilità con i fluidi frigoriferi (R22 R502).

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI				METODO
Gradazione		32	46	68	100	
Viscosità cinematica a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	32	44	66	98	ASTM D445
Punto di scorrimento	°C	-36	-33	-30	-30	ASTM D97
Punto di infiammabilità V.A.	°C	162	170	180	206	ASTM D92
Temp. critica di solubilità in R22	°C	-62	-53	-53	-53	AM-S 100-43
Cloud Point	°C	-15	-12	-12	-12	ASTM D2500
Corrosione su rame, 3h a 100°C		1	1	1	1	ASTM D130

**SALUTE & SICUREZZA** - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

**Esso Italiana** S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Dicembre 2001/2