

# Wyrol 10, 12, 14

## Concentrati per additivazione di oli interi da laminazione

### DESCRIZIONE

I Wyrol 10, 12, 14 sono fluidi concentrati utilizzati per aggiunte ai prodotti di pronto impiego, per reintegrare il contenuto di additivi di cui si depauperano durante l'esercizio. Possono anche essere usati come additivi dei prodotti "tal quali" per particolari impieghi del cliente.

Sono chiaramente idonei nell'additivazione degli oli della linea Somentor.

### APPLICAZIONE

#### WYROL 10:

Viene aggiunto ai Somentor 29, 32 e 34 impiegati nella laminazione a freddo dei fogli di alluminio destinati al contatto con prodotti alimentari.

Può essere anche aggiunto al Somentor 33.

La percentuale indicativa media da impiegare è del 4%.

#### WYROL 12:

Va aggiunto all'olio di laminazione Somentor N 35, in base alle periodiche analisi di controllo, per reintegrare il contenuto di additivi depauperatosi durante l'esercizio. Risulta quindi compatibile con l'alluminio.

#### WYROL 14:

Va aggiunto all'olio di laminazione Somentor N 60, in base alle periodiche analisi di controllo, per reintegrare il contenuto di additivi depauperatosi durante l'esercizio.

Risulta quindi compatibile con l'acciaio, il rame e le sue leghe.

### ALTRE INFORMAZIONI

I Wyrol 10, 12, 14 hanno un alto punto di scorrimento, per cui devono essere conservati in ambienti caldi che non portino alla riduzione della fluidità del concentrato.

Nel caso si solidifichino, si può procedere alla loro fluidificazione, riscaldando eventualmente i fusti con dispositivi a camicie di vapore.

L'aggiunta del concentrato all'olio da laminazione deve essere fatta allo stato fluido. Va versato lentamente nella zona a valle dei cilindri di laminazione, durante la circolazione della carica d'olio, con temperatura di quest'ultimo non inferiore a 35° C, e secondo i seguenti tempi:

- minimo 30 min. per piccoli quantitativi
- minimo 1 ora per medi quantitativi
- da 3 a 4 ore per un quantitativo da 200 l.

### PRESTAZIONI

Livelli qualitativi:

Wyrol 10

Food & Drug Administration  
21 CFR 178.3910 (A)/178.3620 (B).

Wyrol 12

Food & Drug Administration  
21 CFR 178.3910 (A e B).

### VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso dei Wyrol 10, 12, 14 sono:

- Semplicità di aggiunta all'olio da laminazione.
- Facile miscibilità con l'olio.
- Capacità di reintegrare il contenuto di additivi dell'olio, allungandone la durata in servizio.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	VALORI TIPICI	VALORI TIPICI	METODO
<b>Wyrol</b>		<b>10</b>	<b>12</b>	<b>14</b>	
Aspetto		Chiaro	Chiaro	Chiaro	Visuale
Densità a 15° C	Kg/m <sup>3</sup>	843	838	891	ASTM D 4052
Punto di infiammabilità, PMC	° C	70	100	135	ASTM D 93
Punto iniziale di distillazione	° C		220	-	ASTM D 86
Punto iniziale di distillazione	° C	192		-	ASTM D 2887
Punto finale di distillazione	° C		340	-	ASTM D 86
Punto finale di distillazione	° C	346		-	ASTM D 2887
Punto di scorrimento	° C	9	12	12	ASTM D 97
Contenuto di Aromatici	Massa%	1	1	-	AM-S 140-31
Corrosione su strisce rame, 3h a 100°C		1	1	1	ASTM D 130

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

**Esso Italiana** S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Dicembre 2001/1