

# Spartan EP

**ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 2200**

**Olio per ingranaggi industriali per estreme pressioni**

## DESCRIZIONE

Gli Spartan EP sono lubrificanti industriali di qualità Premium per estreme pressioni, termicamente stabili, per ingranaggi chiusi e per cuscinetti che operano sotto condizioni di carichi elevati o di carichi intermittenti.

Gli Spartan EP sono formulati con oli base estremamente raffinati e con additivi di estrema pressione, anticorrosione e antiossidanti della tecnologia più avanzata.

## APPLICAZIONE

I prodotti Spartan EP sono adatti a tutti gli ingranaggi chiusi o cuscinetti, nei quali la lubrificazione è sia a circolazione che a bagno d'olio. Sono adatti per lubrificare ogni tipo di ingranaggio sottoposto a carichi elevati, includendo gli ingranaggi cilindrici (paralleli, elicoidali o a spina di pesce), conici (dritti, elicoidali) a vite, o cuscinetti di banco fortemente carichi o cuscinetti a rotolamento che lavorano in regimi di lubrificazione mista o limite. Gli Spartan EP sono stati applicati con successo in ogni tipo di industria, tra cui le acciaierie, le miniere, i cementifici, gli zuccherifici ed altre industrie meccaniche. Gli Spartan EP operano in un ampio spettro di temperature, fino a 110°C. La linea Spartan EP ha anche disponibile una gradazione di elevata viscosità per applicazioni in ingranaggi in cui i carichi sono molto elevati e le velocità molto basse.

## PRESTAZIONI

Livelli Qualitativi:

- ISO 12925-1 Tipo CKD (VG 68-680)
- DIN 51517 Parte 3, CLP (VG 68-680)
- AGMA 9005-D94 EP (VG 68-680)

Approvazioni:

- David Brown Tipo E (VG 68-680)
- Flender W 5991 DE (VG 100-680)

## VANTAGGI

- Eccellente proprietà di sopportare elevate pressioni per proteggere gli ingranaggi carichi, incluse quelle contro le micro vaiolature e usura a scaglie.
- L'ottima stabilità termica ed ossidativa dà resistenza all'ispessimento e garantisce all'olio una vita più lunga.
- Il maggiore controllo di morchie e depositi mantiene pulito l'ingranaggio, e di conseguenza il sistema diventa più efficiente.
- Ampio spettro di temperature operative.
- Superiore protezione verso la corrosione, sia per i metalli ferrosi che non ferrosi.
- Buone proprietà di controllo verso la schiuma di separazione dall'acqua e di riduzione del fenomeno di aria trattenuta.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI										METODO
Gradazione ISO		68	100	150	220	320	460	680	1000	2200		
Viscosità cinematica a 40°C	mm <sup>2</sup> /sec	66	98	160	210	330	450	650	950	2100		ASTM D 445
Viscosità cinematica a 100°C	mm <sup>2</sup> /sec	8.9	11.2	14.7	19.3	23.8	30.6	42.5	46.4	-		ASTM D 445
Indice di viscosità		100	96	96	96	96	96	96	86	80		ASTM D 2270
Punto di scorrimento	°C	-27	-24	-24	-21	-15	-9	-9	-6	3		ASTM D 97
Punto di infiammabilità	°C	230	230	240	240	240	240	240	240	240		ASTM D 92
FZG A/8.3/90°C, stadio superato		12	12	12	12	12	12	12	12	12		DIN 51354-2
Proprietà antiruggine, in acqua distillata		passa	passa	passa	passa	passa	passa	passa	passa	passa		ASTM D 665 B
Corrosione su rame, 3h 100°C		1	1	1	1	1	1	1	1	1		ASTM D 130

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

**Esso Italiana S.r.l.**

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Dicembre 2001/2