

Somentor N 60

Olio intero per laminazione a freddo di nastri di acciaio, rame e sue leghe

DESCRIZIONE

Il Somentor N 60 è un olio intero di alta qualità impiegabile per la laminazione a freddo di nastri di acciaio, rame e sue leghe.

Ha una bassa viscosità che lo rende ideale per le lavorazioni ad alta velocità e con elevate riduzioni per passata.

Infatti il Somentor N 60 garantisce il giusto raffreddamento per prevenire la rigatura a caldo e mantenere la brillantezza della superficie durante la laminazione ad alta velocità. E' inoltre resistente all'ossidazione ed all'aumento della viscosità durante il servizio.

Ha proprietà di resistere alle estreme pressioni per aumentare la vita a fatica dei cuscinetti dei rulli di supporto.

Il Somentor N 60 ha una bassissima tendenza a formare nebbia e garantisce quindi un migliore ambiente di lavoro.

APPLICAZIONE

Il Somentor N 60 ha come applicazione primaria la laminazione di nastri di acciaio, rame e sue leghe.

E' un olio che generalmente non ha la necessità di essere additivato prima dell'uso, poiché è già pronto per l'impiego. Per reintegrare il contenuto di additivi depauperatosi durante l'esercizio, si può aggiungere l'additivo Wyrol 14 all'olio di laminazione, in base alle periodiche analisi di controllo.

ALTRE INFORMAZIONI

Il Somentor N 60 è impiegato in tutto il mondo ed ha guadagnato negli anni molteplici referenze dai costruttori di laminatoi Achenbach, Bliss, Froehling, Krupp, Innocenti, Blaw-Knox, Loewy Robertson, Mino, Mitsubishi Heavy Industries (licenza Mesta), RWF, Schloemann, Schmitz, Slemag, Spidem, Sundwig, Svenska Metal, Tecmo-Hunter.

Il Somentor N 60 è raccomandato dalla Soc. Achenbach Buschbutter GmbH (Germania).

E' infine raccomandato dalla Soc. Ebner di Linz (Austria) per l'impiego con il suo specifico processo di ricottura.

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso del Somentor N 60 sono:

- Riduzione bilanciata del coefficiente di attrito fra cilindri e laminatoio, evitando però slittamenti.
- Prevenzione dei fenomeni d'incollamento fra cilindri e laminato.
- Ottima capacità di raffreddamento dei cilindri di lavoro.
- Buona finitura superficiale del laminato, con minima tendenza alla macchiatura.
- Evaporazione totale alle temperature di ricottura, senza lasciare macchiature.
- Lunga durata in esercizio, mantenendosi stabili nelle caratteristiche.
- Facile filtrabilità, garantendo una buona protezione degli organi del laminatoio.
- Possibilità di essere additivati dal cliente, secondo le sue particolari esigenze.
- Rapida separazione del particolato dall'olio.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	METODO
Aspetto		Chiaro	Visuale
Colore		1	ASTM D 1500
Densità a 15°C	Kg/m ³	850	ISO 12185
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	7,4	ASTM D 445
Punto di infiammabilità, COC	°C	141	ASTM D 92
Punto di scorrimento	°C	-3	ASTM D 97
Numero di saponificazione	mg KOH/g	2	ASTM D 94
Corrosione su strisce di rame, 3h a 100°C		1	ASTM D 130

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Luglio 2001/1