

Quenching WF – WF/A

Oli speciali per tempra a freddo, lavabili

DESCRIZIONE

I Quenching WF e WF/A sono oli per tempra convenzionale a freddo di acciai rispettivamente con media e bassa temprabilità.

Sono caratterizzati da stabilità all'ossidazione e resistenza al cracking particolarmente elevate.

Grazie alla presenza di un pacchetto emulgatore particolarmente efficace e termostabile, il lavaggio dei pezzi trattati con tali oli può essere eseguito con acqua tiepida, in comuni impianti di lavaggio industriale.

Non sono necessarie aggiunte di detersivi o sgrassanti all'acqua di lavaggio, essendo sufficiente una buona turbolenza della stessa.

APPLICAZIONE

QUENCHING WF:

Il Quenching WF è idoneo alla tempra di acciai con media temprabilità, contenenti limitate percentuali di Cr, Mo, Ni, ecc.

È idoneo anche per la tempra degli stessi acciai in vasche in atmosfera controllata endotermica, carburante, carbonitrurante.

Il Quenching WF è utilizzabile in vasche da tempra che funzionino con temperature di esercizio inferiori a 70 °C. Questo limite di temperatura può anche essere superato, senza pregiudizio delle caratteristiche di lavabilità del prodotto; la vita dell'olio risulta, ovviamente, tanto più ridotta quanto più elevata è la temperatura.

Tale prodotto trova applicazione in svariati settori della meccanica: tempra di anelli per cuscinetti, minuterie metalliche, ingranaggi, ecc.

QUENCHING WF/A:

Il Quenching WF/A è idoneo alla tempra di acciai con bassa temprabilità, contenenti limitate percentuali di Cr, Mo, Ni, ecc.

È idoneo anche per la tempra degli stessi acciai in vasche in atmosfera

controllata endotermica, carburante, carbonitrurante.

Tipica composizione di questi acciai è: C 0,25%, Mn 1,4%, Cr 0,45%.

Il Quenching WF/A è utilizzabile in vasche da tempra che funzionino con temperature di esercizio inferiori a 70 °C. Questo limite di temperatura può anche essere superato, senza pregiudizio delle caratteristiche di lavabilità del prodotto; la vita dell'olio risulta, ovviamente, tanto più ridotta quanto più elevata è la temperatura.

Tale prodotto trova applicazione in svariati settori della meccanica: tempra di anelli per cuscinetti, minuterie metalliche, ingranaggi, ecc.

ALTRE INFORMAZIONI

Le proprietà refrigeranti dei Quenching WF e WF/A sono strettamente connesse alla bassa viscosità, in quanto da questa dipende la vivacità dei moti convettivi e la durata della guaina di vapore.

Il punto di infiammabilità elevato dimostra l'assenza di componenti molto volatili con conseguente riduzione del fenomeno di calefazione.

I Quenching WF e WF/A hanno una buona stabilità termico-ossidativa che ostacola la formazione di morchie che impongono cambi della carica più frequenti.

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso dei Quenching WF e WF/A sono:

- Buona lavabilità dei pezzi trattati.
- Riduzione del consumo di olio per evaporazione grazie alla produzione di moti convettivi che impediscono il surriscaldamento dell'olio a contatto con il pezzo da temprare.
- Maggiore produttività dovuta alla riduzione del numero degli scarti di lavorazione, grazie al potere raffreddante dell'olio.
- Allungamento della vita in servizio dell'olio.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI		METODO
		WF	WF/A	
QUENCHING				
Aspetto	Chiaro e trasparente	Chiaro e trasparente	Chiaro e trasparente	Visuale
Colore		1.5	-	ASTM D1500
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	21	22	ASTM D445
Punto di scorrimento	°C	-12	-9	ASTM D97
Punto di infiammabilità COC	°C	190	174	ASTM D92
TBN	mg KOH/g	-	3.5	ASTM D2896
Corrosione su rame, 3h a 100°C		1	-	ASTM D130
Drop Test		Pass	-	Visuale
Volatilità	%	-	6	ASTM D2887

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Luglio 2001/1