

Somentor 29, 32, 34, 33

Oli interi per laminazione a freddo dei fogli di Alluminio e sue leghe

DESCRIZIONE

I Somentor 29, 32, 34 e 33 sono oli interi di alta qualità impiegabili per la laminazione a freddo di fogli di alluminio e sue leghe.

Hanno una bassissima viscosità che li rende ideali per la laminazione ad alta velocità e con elevate riduzioni per passata.

Hanno un alto punto di infiammabilità, uno stretto taglio di distillazione ed un contenuto di aromatici praticamente nullo.

I Somentor 29, 32 e 34 sono anche inodori, al punto da essere ideali per la laminazione di fogli di alluminio destinati al contatto con prodotti alimentari.

I Somentor 29, 32, 34, 33 garantiscono il giusto raffreddamento per prevenire la rigatura a caldo e mantenere la brillantezza della superficie durante la laminazione ad alta velocità. Sono resistenti all'aumento della viscosità durante il servizio.

APPLICAZIONE

SOMENTOR 29, 32, 34:

I Somentor 29, 32, 34 hanno come applicazione primaria la laminazione di fogli di alluminio destinati al contatto con prodotti alimentari. Sono altresì idonei in quei casi in cui, in assenza di processo di ricottura, si voglia ottenere un laminato deodorato, risparmiando il costoso processo di lavaggio che sarebbe altrimenti necessario con i convenzionali fluidi di laminazione.

Questi oli possono essere additivati con il concentrato Wyrol 10, ad un tenore medio indicativo del 4% della massa.

Le elevate caratteristiche di rigidità dielettrica, filtrabilità e potere refrigerante, rendono inoltre i Somentor 29, 32, 34 prodotti particolarmente idonei all'uso come fluidi per elettroerosione per la-

vorazioni di finitura su macchine con generatori fino a 80 ampere.

SOMENTOR 33:

Il Somentor 33 può essere impiegato nei processi di laminazione convenzionale di fogli di alluminio, ma quando i requisiti di odore sono secondari.

Analogamente ai precedenti oli, può essere additivato con il concentrato Wyrol 10.

ALTRE INFORMAZIONI

I Somentor 29, 32, 34, 33 sono impiegati in tutto il mondo ed hanno guadagnato negli anni molteplici referenze dai costruttori di laminatoi Achenbach, Bliss, Froehling, Krupp, Innocenti, Blaw-Knox, Loewy Robertson, Mino, Mitsubishi Heavy Industries (licenza Mesta), RWF, Schioemann, Schmitz, Siemag, Spidem Sundwig, Svenska Metal, Tecmo-Hunter.

Il Somentor 33 è raccomandato dalla Soc. Achenbach Buschbutter GmbH (Germania).

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso dei Somentor 29, 32, 34, 33 sono:

- Riduzione bilanciata del coefficiente di attrito fra cilindri e laminatoio, evitando però slittamenti.
- Prevenzione dei fenomeni d'incollamento fra cilindri e laminato.
- Ottima capacità di raffreddamento dei cilindri di lavoro.
- Buona finitura superficiale del laminato.
- Evaporazione totale alle temperature di ricottura, senza lasciare macchiature.
- Lunga durata in esercizio, mantenendosi stabili nelle caratteristiche.
- Facile filtrabilità, garantendo una buona protezione degli organi del laminatoio.
- Possibilità di essere additivati dal cliente, secondo le sue particolari esigenze.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI				METODO
		29	32	34	33	
Somentor						
Aspetto		Chiaro				Visuale
Densità a 15°C	Kg/m ³	799	796	804	805	ASTM D4052
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	1,6	1,8	2,3	1,75	ASTM D445
Punto di infiammabilità, PMC	°C	75	93	105	75	ASTM D93
Punto iniziale di distillazione	°C	192	220	232	196	ASTM D86
Punto finale di distillazione	°C	250	236	270	260	ASTM D86
Punto di scorrimento	°C	-21	-21	-21	-21	ASTM D97
Contenuto di zolfo	ppm	1	1	1	100	ASTM D3120
Contenuto di aromatici	Massa %	1	0,4	1	-	AM-S 140-31
Corrosione su strisce di rame, 3h a 100°C		1	1	1	1	ASTM D130
Livello di Qualità FDA 21 CFR 178.3910		SI (A)	SI (A,B)	SI (A,B)	-	

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Dicembre 2001/2