



eni Unimet

eni Unimet è un fluido da taglio di impiego universale a base minerale indicato per operazioni di rettifica e di taglio di media severità.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

Aspetto	-	Liquido limpido ambrato
Densità a 20°C	kg/l	0,980

Caratteristiche emulsione

Aspetto	-	Traslucida
pH al 5% in acqua demineralizzata		9,4
Prova di corrosione al 2% - IP 125	-	Passa
Fattore rifrattometrico		1,1

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Ottimo potere antiruggine.
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Buone caratteristiche di detergenza.
- Bassa formazione di schiuma anche con elevate pressioni di erogazione.
- Idoneo per acque di media ed elevata durezza (intervallo di durezza ottimale: 20-40°F).

APPLICAZIONI

eni Unimet è un lubrorefrigerante di impiego universale, particolarmente indicato per lavorazioni di rettifica e di taglio di media gravosità di ghisa ed acciai, può essere impiegato per le leghe del rame e dell'alluminio.

Le percentuali d'impiego potranno variare dal 4 al 10% a seconda della severità dell'operazione.

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Rettifica	4 %	5 %		
Tornitura, fresatura	5 %	6 %	6 %	6%
Lavorazioni medio gravose: alesatura, foratura	6%	7%	8%	6%



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.