



eni Tilia sono oli idraulici e oli multifunzionali "food grade" ad elevate prestazioni, sviluppati per trapiantare i requisiti stringenti dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

eni Tilia sono formulati con olio bianco farmaceutico e con additivi antiusura, anticorrosivi e antiossidanti.

Le gradazioni più fluide sono indicate per la lubrificazione dei sistemi pneumatici.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Tilia		15	22	32	46	68	100
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	16,5	23,1	32,5	47,0	69,6	101,0
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	3,89	4,82	6,52	8,41	11,14	15,15
Indice di viscosità		133	134	160	156	152	158
Punto di infiammabilità P.M.	°C	>170	210	200	210	220	220
Punto di scorrimento	°C	-15	-15	-15	-10	-10	-10
Corrosione rame 3h/100°C		1a	1a	1a	1a	1a	1a
Densità a 15 °C	kg/m ³	850	853	855	857	863	866

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

eni Tilia sono **approvati** e **registrati NSF H1** come lubrificanti autorizzati per applicazioni dove è possibile il contatto accidentale con sostanze alimentari.

L'impiego di lubrificanti registrati **NSF H1** rappresenta la soluzione più efficace all'esigenza di prevenzione dai rischi prevista dal sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point).

eni Tilia sono formulati esclusivamente con ingredienti listati nella **FDA Group 21 CFR 178.3570** e sono esenti da:

- materie prime modificate geneticamente;
- principali allergeni quali: olio di soia, olio di nocciola, derivati dell'industria casearia;
- grassi animali.

eni Tilia hanno le seguenti proprietà e caratteristiche:

- elevato indice di viscosità che comporta minimi cambi di viscosità al variare della temperatura;
- buon comportamento a freddo e buona stabilità termo-ossidativa che assicurano buone performance in un ampio intervallo di temperature di esercizio;
- elevate proprietà antiruggine, anticorrosive e antiusura che assicurano protezione, efficienza e lunga durata in esercizio di tutte le parti in movimento dei circuiti idraulici.

Le ottime proprietà antiusura sono dimostrate dalla seguente prova:

- 4 Sfere Wear: < 0,4 mm.

eni Tilia sono compatibili con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare.



eni Tilia

APPLICAZIONI

eni Tilia sono raccomandati per la lubrificazione di sistemi idraulici, di cuscinetti piani o a rotolamento, di nastri trasportatori dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica. Le gradazioni più fluide sono particolarmente indicate per la lubrificazione dei sistemi pneumatici. Le gradazioni più viscosi sono anche idonei per la lubrificazione di piccoli riduttori.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

eni Tilia sono registrati **NSF H1** e riportano sulle confezioni il marchio NSF e lo specifico numero di registrazione:

- eni Tilia 15:** n° 151317
- eni Tilia 22:** n° 151319
- eni Tilia 32:** n° 151320
- eni Tilia 46:** n° 151321
- eni Tilia 68:** n° 151322
- eni Tilia 100:** n° 151323

eni Tilia sono certificati "Kosher" e "Halal".

eni Tilia rispondono alle seguenti classificazioni/specifiche:

eni Tilia	15	22	32	46	68	100
ISO 6743/4 L-HM	X	X				
ISO 6743/4 L-HV			X	X	X	X
DIN 51524 HLP	X	X				
DIN 51524 HVLP			X	X	X	X

eni Tilia sono prodotti in un impianto certificato **ISO 21469**.

AVVERTENZE

Si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0 e +40°C.