



# eni Tilia SX

**eni Tilia SX** sono oli idraulici e oli multifunzionali "food grade" ad elevate prestazioni, sviluppati per traguardare i requisiti stringenti dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

**eni Tilia SX** sono formulati con olio sintetico (PAO) e con additivi antiusura, anticorrosivi e antiossidanti.

L'eccellente comportamento a freddo e la stabilità termica rendono questi prodotti adatti per applicazioni sia a basse (celle frigorifere, ambienti refrigerati) che ad alte temperature (sterilizzatori, forni).

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Tilia SX		32	46	68	100
Viscosità a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	31,4	46,4	69,6	103
Viscosità a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,92	8,21	11,14	15,1
Indice di viscosità	-	136	152	152	154
Punto di infiammabilità, P.M.	°C	240	250	250	250
Punto di scorrimento	°C	-50	-50	-50	-40
Densità a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	828	830	832	837

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

**eni Tilia SX** sono **approvati** e **registrati NSF H1** come lubrificanti autorizzati per applicazioni dove è possibile il contatto accidentale con sostanze alimentari.

L'impiego di lubrificanti registrati **NSF H1** rappresenta la soluzione più efficace all'esigenza di prevenzione dai rischi prevista dal sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point).

**eni Tilia SX** sono formulati esclusivamente con ingredienti listati nella **FDA Group 21 CFR 178.3570** e sono esenti da:

- materie prime modificate geneticamente;
- principali allergeni quali: olio di soia, olio di nocciola, derivati dell'industria casearia;
- grassi animali.

**eni Tilia SX** hanno le seguenti proprietà e caratteristiche:

- elevato indice di viscosità che comporta minimi cambi di viscosità al variare della temperatura;
- ottimo comportamento a freddo ed eccellente stabilità termo-ossidativa che assicurano ottime performance in un ampio intervallo di temperature di esercizio;
- elevate proprietà antiruggine, anticorrosive e antiusura che assicurano protezione, efficienza e lunga durata in esercizio di tutte le parti in movimento dei circuiti idraulici.

Le ottime proprietà antiusura sono dimostrate dalla seguente prova:

- 4 Sfere Wear: per le gradazioni ISO VG > 32 < 0,35 mm.
- 

**eni Tilia SX** sono compatibili con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare.



# eni Tilia SX

## APPLICAZIONI

**eni Tilia SX** sono raccomandati per la lubrificazione di sistemi idraulici, di cuscinetti piani o a rotolamento e di nastri trasportatori dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

Le gradazioni più viscosi sono anche idonee per la lubrificazione di piccoli riduttori.

**eni Tilia SX**, grazie alla loro elevata stabilità termica, sono particolarmente indicati per la lubrificazione di macchinari e componenti operanti sia in ambienti freddi come nelle celle frigorifere, freezer e nell'industria dei surgelati sia in ambienti ad elevate temperature come negli impianti di sterilizzazione, nelle industrie di imbottigliamento, nelle industrie dei prodotti dolciari e da forno.

**eni Tilia SX 32** è indicato per la lubrificazione di piccoli utensili pneumatici.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

**eni Tilia SX** sono registrati **NSF H1** e riportano sulle confezioni il marchio NSF e lo specifico numero di registrazione:

**eni Tilia SX 32:** n° 151324

**eni Tilia SX 46:** n° 151327

**eni Tilia SX 68:** n° 151328

**eni Tilia SX 100:** n° 151329

**eni Tilia SX** sono certificati "Kosher" e "Halal".

**eni Tilia SX** rispondono alle seguenti classificazioni/specifiche:

<b>eni Tilia SX</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>
ISO 6743/4 L-HM	X			
ISO 6743/4 L-HV		X	X	X
DIN 51524 HLP	X			
DIN 51524 HVLP		X	X	X

**eni Tilia SX** sono prodotti in un impianto certificato **ISO 21469**.

## AVVERTENZE

Si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici, in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0 e +40°C.