



eni Rubus CX 1,5

eni Rubus CX 1,5 è un grasso "food grade" al calcio complesso formulato con olio bianco farmaceutico e additivi antiusura, antiruggine, antiossidanti e EP (estrema pressione). Particolarmente indicato per la lubrificazione di cuscinetti e organi sottoposti a carichi elevati e soggetti a vibrazioni e urti e in applicazioni in ambienti umidi o in presenza di acqua nell'industria agroalimentare, farmaceutica e di produzione di cibo per animali.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Rubus CX 1,5

Consistenza NLGI	-	1,5
Aspetto/Colore	-	Liscio adesivo/Beige
Tipo di base	-	Olio bianco "European Pharmacopee" - FDA
Viscosità olio a 40°C	mm ² /s	190
Ispessente	-	Calcio complesso
Penetrazione a 25°C	1/10mm	295/340
Punto di gocciolamento	°C	≥270
4 Sfere EP, carico di saldatura	Kg	≥500
4 Sfere Wear	mm	≤0,5
Water Washout	%	<1
Intervallo di temperatura	°C	-20/+140 (max. 150)

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

eni Rubus CX 1,5 è **approvato e registrato NSF H1** come grasso autorizzato per applicazioni dove è possibile il contatto accidentale con sostanze alimentari.

L'impiego di grassi registrati NSF H1 rappresenta la soluzione più efficace all'esigenza di prevenzione dai rischi prevista dal sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point).

eni Rubus CX 1,5 è formulato esclusivamente con ingredienti listati nella **FDA Group 21 CFR 178.3570** ed è esente da:

- materie prime modificate geneticamente;
- principali allergeni quali: olio di soia, olio di nocciola, derivati dell'industria casearia;
- grassi animali.

eni Rubus CX 1,5 ha le seguenti proprietà e caratteristiche:

- elevata adesività indicato per alte velocità di rotazione;
- eccellente resistenza ai carichi, alle vibrazioni e agli urti;
- elevata stabilità termica e meccanica;
- eccellente resistenza al dilavamento;
- insolubile in acqua;
- elevata protezione dalla corrosione.

eni Rubus CX 1,5 è compatibile con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare.



eni Rubus CX 1,5

APPLICAZIONI

eni Rubus CX 1,5 ha un vasto campo di applicazioni nell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

Grazie alla sua elevata adesività è particolarmente indicato per la lubrificazione di cuscinetti e organi severamente caricati e sottoposti a vibrazioni, urti e in ambienti polverosi, come nei meccanismi rotanti di presse granulatrici e pellettatrici (di materiale vegetale), di mulini dell'industria di produzione delle farine e dei cibi per animali.

Indicato, inoltre, per la lubrificazione di catene e organi operanti in ambiente acquoso o semi immersi presenti nell'industria di imbottigliamento di acque, bibite, birra, nelle aziende ittiche e agroalimentari.

Indicato per la lubrificazione di ingranaggi scoperti operanti nei reparti di imbottigliamento ed imballaggio.

eni Rubus CX 1,5 ha una consistenza indicata per sistemi di ingrassaggio automatici o semiautomatici.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

eni Rubus CX 1,5 è registrato **NSF H1** e riporta sulle confezioni il marchio NSF e lo specifico numero di registrazione: n° 151356

eni Rubus CX 1,5 è certificato "Kosher", "Halal".

eni Rubus CX 1,5 risponde alle seguenti classificazioni:

- ISO 6743/9 L-XBDDDB1,5
- DIN 51502 KPF1,5N-20

eni Rubus CX 1,5 è prodotto in un impianto certificato **ISO 21469**.

AVVERTENZE

Si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici, in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0 e +40°C.