



## eni Ribes

**eni Ribes** sono lubrificanti "food grade", ad elevate prestazioni per ingranaggi, sviluppati espressamente per traguardare i requisiti stringenti dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

**eni Ribes** sono formulati con olio sintetico (PAO) e con olio bianco farmaceutico e rafforzati con additivi antiusura, anticorrosivi ed EP.

### CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Ribes		150	220	320	460	680
Aspetto		Incolore	Incolore	Incolore	Incolore	Incolore
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	146,5	219,5	329,7	458,7	688,67
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	18,10	23,80	33,5	42,57	56,46
Indice di viscosità	-	141	135	143	144	144
Punto d'infiammabilità	°C	230	235	240	240	240
Punto di scorrimento	°C	-18	-22	-25	-25	-25
Densità a 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	870	870	870	868	866

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

**eni Ribes** sono **approvati** e **registrati NSF H1** come lubrificanti autorizzati per applicazioni dove è possibile il contatto accidentale con sostanze alimentari.

L'impiego di lubrificanti registrati **NSF H1** rappresenta la soluzione più efficace all'esigenza di prevenzione dai rischi prevista dal sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point).

**eni Ribes** sono formulati esclusivamente con ingredienti listati nella **FDA Group 21 CFR 178.3570** e sono esenti da:

- materie prime modificate geneticamente;
- principali allergeni quali: olio di soia, olio di nocciola, derivati dell'industria casearia;
- grassi animali.

**eni Ribes** hanno le seguenti proprietà e caratteristiche:

- ottime prestazioni in applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature (celle frigorifere, ambienti caldi);
- ottime proprietà anticorrosive e antiossidanti;
- buon comportamento nell'avviamento a freddo;
- estensione degli intervalli di lubrificazione;
- compatibilità con giunti;
- inodore e incolore.

**eni Ribes** sono dotati di ottime proprietà antiusura ed EP come è dimostrato dalle seguenti prove:

- FZG: superano il 12° stadio;
- 4 Sfere Wear: per le gradazioni ISO VG > 150 < 0,32 mm.

**eni Ribes** sono compatibili con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare.

# eni Ribes



## APPLICAZIONI

**eni Ribes** sono stati sviluppati per la lubrificazione degli ingranaggi, anche caricati, dei riduttori e dei cuscinetti presenti nell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica. Le gradazioni da 150 a 320 possono essere impiegate per la lubrificazione di guide di scorrimento e di nastri trasportatori.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Tutte le gradazioni **eni Ribes** sono registrate **NSF H1** e riportano sulle confezioni il marchio NSF e lo specifico numero di registrazione:

**eni Ribes 150:** n° 151337  
**eni Ribes 220:** n° 151338  
**eni Ribes 320:** n° 151339  
**eni Ribes 460:** n° 151340  
**eni Ribes 680:** n° 151330

**eni Ribes** sono certificati "**Kosher**", "**Halal**".

**eni Ribes** sono conformi alle seguenti classificazioni/specifiche:

- DIN 51517-3 CLP
- ISO 6743/6 CKD

**eni Ribes** sono prodotti in un impianto certificato **ISO 21469**.

## AVVERTENZE

Si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0 e +40°C.