



eni Ribes Multipurpose

eni Ribes Multipurpose è un lubrificante multifunzionale "food grade", totalmente sintetico, incolore, indicato per la lubrificazione di connessioni, catene, nastri trasportatori, cuscinetti, piccoli ingranaggi, giunti, guide, cerniere, guarnizioni operanti in un ampio intervallo di temperature.

Grazie all'elevata resistenza alla corrosione e alle buone proprietà idrorepellenti, è indicato per la lubrificazione e la protezione di componenti operanti in ambienti umidi o in presenza di acqua nell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Ribes Multipurpose

Spray

Aspetto	-	Fluido trasparente incolore
Olio Base	-	PAO
Propellente	-	CO2
Solvente	-	Idrocarburico
Densità a 20°C (senza solvente)	Kg/m ³	824
Viscosità a 40°C (senza solvente)	mm ² /s	38
Infiammabilità (dopo evaporazione del propellente)	°C	>61
Punto di Scorrimento	°C	-54
4 Sfere EP (carico di saldatura)	Kg	180
Test di corrosione (ASTM D 1748)	-	supera
Corrosione rame	-	1b
Intervallo di temperatura (dopo evaporazione del solvente)	°C	-50/+180

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

eni Ribes Multipurpose è **approvato e registrato NSF H1** come lubrificante autorizzato per applicazioni dove è possibile il contatto accidentale con sostanze alimentari.

L'impiego di lubrificanti registrati **NSF H1** rappresenta la soluzione più efficace all'esigenza di prevenzione dai rischi prevista dal sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point).

eni Ribes Multipurpose è formulato esclusivamente con ingredienti listati nella **FDA Group 21 CFR 178.3570** ed è esente da:

- materie prime modificate geneticamente;
- principali allergeni quali: olio di soia, olio di arachide, derivati dell'industria casearia;
- grassi e derivati animali.

eni Ribes Multipurpose presenta le seguenti proprietà e caratteristiche:

- lubrificante multifunzionale trasparente e incolore;
- ampio intervallo di temperature di applicazione (-50/+180°C);
- protezione contro la corrosione a lungo termine;
- buone proprietà idrorepellenti;
- elevata capacità di adesione;
- elevata stabilità all'ossidazione;
- buone proprietà antiusura;
- elevata capacità penetrante;
- buona capacità di allentare le viti corrose o grippate.



eni Ribes Multipurpose

eni Ribes Multipurpose è compatibile con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare.

APPLICAZIONI

eni Ribes Multipurpose è un lubrificante multifunzionale raccomandato per la lubrificazione di connessioni, catene, guide, nastri trasportatori, piccoli ingranaggi, cuscinetti, operanti in un ampio intervallo di temperature (-50/+180°C), di macchinari dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

Indicato per allentare le viti corrose, raccordi, dadi, cerniere, cavi, mandrini e serrature.

Previene la corrosione di metalli e di componenti elettronici, collegamenti di cavi, relè, tappi, giunti. Previene la formazione di ghiaccio nei cilindri di serrature.

Particolarmente indicato per la lubrificazione e la protezione di componenti operanti in ambienti umidi o in presenza di acqua.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

eni Ribes Multipurpose è registrato **NSF H1** e riporta sulla confezione il marchio NSF e lo specifico numero di registrazione: 152787

MODALITA' D'IMPIEGO

- Pulire la superficie da trattare, se necessario.
- Agitare bene prima dell'uso.
- Spruzzare uniformemente da una distanza di 20 cm.

AVVERTENZE

Si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0 e +40°C.

CONFEZIONI

Bomboletta da 400 ml.