



Nella classe dei petrolati di Eni, il prodotto denominato RP150 Idrogenato è il risultato di un processo di trasformazione cui è sottoposto il prodotto RP150 tradizionale, secondo parametri sviluppati grazie ad un'apposita attività di sviluppo della ricerca Eni, che consente di ottenere un petrolato assolutamente privo di zolfo e impurità e molto stabile all'ossidazione. Il prodotto **RP 150 Idrogenato** di Eni ha eccellenti caratteristiche in termini di contenuto d'olio, comportamento a fusione e colore.

## PROPRIETA'

Proprietà	Unità	Valori		Metodo
		Min	Max	
Aspetto a 20°C	-			Esame visivo
Colore	-	26		ASTM D 156
Densità a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	840	875	ASTM D 1298
Punto di solidificazione	°C	67	80	ASTM D 938
Contenuto in olio	% (m/m)		4	ASTM D 721
Penetrazione cono a 25°C	0.1*mm		50	ASTM D 937
Penetrazione ago a 25°C	0.1*mm		80	ASTM D 1321
Infiammabilità	°C	200		ASTM D 93
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14	20	ASTM D 445
<![CDATA[Assorbimento U.V.:]]>				
290-289	nm		0,15	
290-299	nm		0,12	
300-359	nm		0,08	
360-400	nm		0,02	
<![CDATA[Odore]]>				
Solventi o prodotti dell' ossidazione	-		0	
altri odori	-		2	ASTM D 1833

Il prodotto risponde ai limiti di assorbimenti UV secondo l'Analytical Specification 172 886 CRF ed alle restrizioni nazionali imposte nel DM del 21/03/73 per oggetti e/o materiali composti da paraffine/cere microcristalline derivanti dal petrolio.

