



La **Paraffina 118-122** di Eni è un prodotto di elevato standard qualitativo ottenuto dalla raffinazione di greggi idonei mediante processi di moderna concezione; nel nome vi è il riferimento all'intervallo del punto di fusione espresso in °F.

La **Paraffina 118-122** di Eni possiede altre importanti proprietà quali: assenza totale di impurità, a-tossicità, insolubilità in acqua e negli acidi, scarsa reattività a temperatura ambiente, buona impermeabilità, bassa conduttività elettrica e termica.

PROPRIETA'

Proprietà	Unità	Valori		Tipico	Metodo
		Min	Max		
Aspetto	-			Solido	
Colore	-	30			ASTM D 156
Punto di fusione	°F	118	122		ASTM D 87
Contenuto in olio	% (m/m)		0,65		ASTM D 721
Zolfo	mg/kg		20		EN ISO 14596
Penetrazione ago a 25°C	0.1 mm		30		ASTM D 1321
Assorbimento UV	-			-	FDA 21 CFR 172.886 (b)
280-289	Abs/cm		0,15		
290-299	Abs/cm		0,12		
Odore	-			-	ASTM D 1833
Solventi o prodotti dell'ossidazione	-		0		
- altri odori	-		2		

Assorbimento U.V.: caratteristica da rispettare secondo quanto richiesto dal supplemento ordinario alla GU n° 104-20/04/1973 e dal FDA 21 CFR 172.886 (b).

Odore: risponde a quanto richiesto nell'Appendice 1 del RAL-GZ 041.



eni



APPLICAZIONI

- La **Paraffina 118-122** è impiegata come materia prima per prodotti finiti, come componente ausiliare in processi produttivi oppure come additivo per migliorare le caratteristiche dei materiali. Sono disponibili altre due gradazioni, le paraffine 122-126 e 133-137.

ULTERIORI INFORMAZIONI

- La **Paraffina 118-122** di Eni, come i suoi analoghi a diverso intervallo di fusione, è sottoposta ad un'ulteriore operazione di idrogenazione catalitica in condizioni operative controllate. Il prodotto finale risponde ai limiti previsti dal GU n°104-20/04/1973 al test di assorbimento UV condotto secondo il metodo descritto nella FDA 21 CFR 172.886 (b).

