

# Eni i-Sint tech eco F 5W-20



## APPLICAZIONI

**Eni i-Sint tech eco F 5W-20** è un lubrificante con formula 'synthetic technology' studiato per rispondere alle esigenze di lubrificazione dei motori a benzina con tecnologia EcoBoost che equipaggiano le vetture a marchio Ford, soggette ai programmi di manutenzione prescritti dalla casa costruttrice. Il suo impiego è ammesso anche sui motori a benzina per i quali il costruttore prescrive un prodotto rispondente alle specifiche Ford: WSS-M2C913-B, WSS-M2C913-C e WSS-M2C925-B.

## VANTAGGI CLIENTE

- Le qualità viscosimetriche di **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** conferiscono al prodotto un'elevata fluidità grazie alla quale si ottiene una migliore lubrificazione dei componenti meccanici anche alle basse temperature ed eccellenti partenze a freddo.
- La particolare formulazione di **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** determina un'ottima protezione del motore limitando l'usura dei suoi organi meccanici e riducendo il fenomeno di formazione depositi, garantendo ottime prestazioni durante l'intero arco di utilizzo del motore.
- Le proprietà di alta scorrevolezza migliorano la lubrificazione del motore con conseguente riduzione degli attriti, risparmio di carburante e diminuzione delle emissioni di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>).
- La presenza in formulazione di componenti a bassa volatilità e contemporaneamente alta stabilità termica riduce in modo drastico il consumo olio.
- **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** possiede un'elevata resistenza ai fenomeni termossidativi derivanti dalla prolungata esposizione alle alte temperature in presenza di aria ed altri agenti.
- **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** previene l'avvelenamento e conseguente danneggiamento dei sistemi catalitici presenti sul condotto gas di scarico.

## SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ACEA A1/B1
- API SN
- Ford WSS-M2C 948-B



# Eni i-Sint tech eco F 5W-20



## CARATTERISTICHE

| Proprietà                     | Metodo      | Unità              | Tipico |
|-------------------------------|-------------|--------------------|--------|
| Densità a 15°C                | ASTM D 4052 | kg/m <sup>3</sup>  | 851    |
| Viscosità a 100°C             | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 8,2    |
| Viscosità a 40°C              | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 44     |
| Indice di viscosità           | ASTM D 2270 | -                  | 165    |
| Viscosità a -30°C             | ASTM D 5293 | mPa·s              | 6400   |
| Punto di infiammabilità (COC) | ASTM D 92   | °C                 | 216    |
| Punto di scorrimento          | ASTM D 97   | °C                 | -39    |

