



APPLICAZIONI

Eni PUNICA 570 SAE 50 è un lubrificante formulato con basi di elevata qualità, ideato per lubrificare e proteggere i pistoni, le fasce elastiche e le superfici dei cilindri dei motori Diesel due tempi alimentati con oli combustibili residui.

VANTAGGI CLIENTE

- **Eni PUNICA 570 SAE 50** è un lubrificante dotato di una riserva alcalina idonea ad evitare le corrosioni acide che possono verificarsi sulle superfici dei cilindri quando si utilizzano combustibili con un tenore di zolfo più elevato.
- La peculiare additivazione presente nella formulazione del prodotto assicura una rapida neutralizzazione delle condense acide derivanti dal processo di combustione con conseguente effetto preventivo nei confronti dei fenomeni corrosivi.
- La formulazione del prodotto è studiata per contrastare in modo efficace la formazione dei depositi in corrispondenza delle regioni del motore esposte ad elevate temperature.
- L'elevata stabilità termica di **Eni PUNICA 570 SAE 50** permette di realizzare ottimali condizioni di lubrificazione anche nei motori caratterizzati da elevati valori di alesaggio e pressione media effettiva.
- Le elevate qualità detergenti e disperdenti del prodotto limitano enormemente la formazioni di depositi carboniosi in corrispondenza delle gole dei pistoni evitando l'insorgenza di incollamenti delle fasce elastiche.
- Le proprietà del film lubrificante formato dall'**Eni PUNICA 570 SAE 50** e la sua uniforme distribuzione sull'intera superficie dei cilindri assicura un'idonea lubrificazione dell'accoppiamento tra fasce elastiche e cilindri e protegge dall'usura abrasiva, determinando una riduzione degli interventi di manutenzione e i relativi costi.





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	930
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	19,0
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	200
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	107
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	202
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12
B.N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	70

