



APPLICAZIONI

Eni PUNICA 525 SAE 50 è un lubrificante formulato con basi di elevata qualità ed un'innovativa tecnologia di additivazione, sviluppato per lubrificare e proteggere i pistoni, le fasce elastiche e le superfici dei cilindri dei motori Diesel 2 tempi alimentati con combustibili a basso contenuto di zolfo che permettono di soddisfare i requisiti richiesti dalle nuove norme sulle emissioni

VANTAGGI CLIENTE

- La particolare formulazione di **Eni PUNICA 525 SAE 50** previene l'incollamento delle fasce elastiche e al tempo stesso riduce la formazione dei depositi carboniosi nelle gole di alloggiamento delle fasce elastiche e in corrispondenza delle zone adiacenti, evitando così l'insorgere di fenomeni di usura e scuffing
- Le proprietà del film lubrificante formato dall'**Eni PUNICA 525 SAE 50** e la sua uniforme distribuzione sull'intera superficie dei cilindri assicura un'ideale lubrificazione dell'accoppiamento tra fasce elastiche e cilindri e protegge dall'usura abrasiva, determinando una riduzione degli interventi di manutenzione e i relativi costi
- La caratteristica di alcalinità posseduta dal prodotto consente di neutralizzare efficacemente i prodotti acidi derivanti dalla combustione evitando di fatto l'insorgere di fenomeni di usura corrosiva, esercitando così un'efficace azione protettiva delle superfici esposte
- L'eccellente stabilità termo-ossidativa del prodotto permette un'ottima lubrificazione dei componenti in un ampio intervallo di condizioni operative
- Il prodotto possiede il giusto equilibrio tra il livello di alcalinità espresso attraverso il suo base number (BN) e la capacità di assicurare la migliore detergenza, per questa ragione esso rappresenta la soluzione in tutti quei casi in cui è richiesto l'impiego di un combustibile a basso tenore di zolfo





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	913
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	20.0
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	231
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	100
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	25

