



APPLICAZIONI

Eni OTE 100 è un lubrificante appositamente sviluppato per l'impiego in applicazioni con turbine idrauliche.

E' formulato con oli base di alta qualità e un sistema di additivi accuratamente selezionati per conferire un'elevata stabilità termo-ossidativa, un'eccellente demulsività che consente una pronta separazione dall'acqua.

VANTAGGI CLIENTE

- Assicura estesi intervalli di lubrificazione
- Garantisce un adeguato film lubrificante
- Aumenta l'affidabilità di funzionamento della turbina
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua
- Soddisfa le principali specifiche del settore e dei principali costruttori di turbine

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- DIN 51506 VCL
- DIN 51517-2 CL
- DIN 51524-1 HL
- ASTM D 4304 Type I
- BS 489:1999
- CEI 10-8 (1994)
- ISO 8068 THA
- ISO 11158 HL
- ISO 12925 CKB





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	872
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	107
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	246
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0,09
Demulsività	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	150/0
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1A
FZG (A/8,3/90) - stadio di danno	DIN 51354-2	-	10



eni