



APPLICAZIONI

Eni OBI 10 è un oli minerale bianco altamente raffinato idoneo ad essere utilizzato in applicazioni farmaceutiche, cosmetiche e fitofarmaceutiche.

Le proprietà intrinseche dell'olio lo rendono adatto anche per particolari applicazioni industriali quali la lubrificazione di compressori di CO2 per la produzione di ghiaccio secco, compressori frigoriferi a SO2 e compressori di etilene per produzione di polietilene.

VANTAGGI CLIENTE

- Incolore, insapore ed inodore
- Idoneo per uso medicinale e per la produzione di cosmetici.
- Adatto per applicazioni industriali nei compressori per la produzione di ghiaccio secco, di politene e nei compressori frigoriferi a SO2

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- Farmacopea Italiana
- Farmacopea Europea
- US FDA, 21 CFR 172.878
- US FDA, 21 CFR 178.3620 (a)





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	ASTM D 4176/1	-	limpido
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	+30
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	870
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	72,0
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	230
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-15



eni