



APPLICAZIONI

Eni Blasia SX 100 è un lubrificante sintetico destinato alla lubrificazione di cuscinetti e ingranaggi soggetti ad elevate temperature operative; come temperature di riferimento si possono considerare valori di 120 °C nei serbatoi con punte di 200 °C nelle zone più calde.

La base sintetica (PAO) e la speciale additivazione impiegata conferiscono al prodotto elevatissime prestazioni, soprattutto per quanto riguarda la resistenza termo-ossidativa.

Eni Blasia SX 100 è idoneo per la lubrificazione dei cuscinetti dei separatori centrifughi marini, di ingranaggi ed altri accoppiamenti operanti a temperature particolarmente elevate (forni e macchine per la lavorazione del vetro, cuscinetti di calandre per materie plastiche, macchine continue per carta, industria della ceramica, etc.); il prodotto può essere utilizzato anche nei compressori aria rotativi.

VANTAGGI CLIENTE

- Prestazioni stabili nel tempo e resistenza anche ad elevate temperature di regime grazie alle proprietà antiossidanti e ad un elevato indice di viscosità
- Elevata protezione dei componenti grazie alle proprietà antiusura (prova FZG: passa il 12° stadio)
- Inibizione dei fenomeni di corrosione a carico di guarnizioni e metalli (acciaio, ghisa, rame, bronzo)
- Pronta separazione dall'acqua eventualmente presente a causa di inquinamenti grazie ad eccellenti proprietà demulsive
- Mantenimento dei componenti lubrificati in perfetto stato di pulizia ed efficienza

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 12925-1 CKS
- DIN 51517-3 CLP
- ANSI/AGMA 9005-E02
- ZF TE-ML 04H





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	840
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	159
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	244
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-51
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera
Demulsività a 82°C	ASTM D 1401	minuti	15

