



APPLICAZIONI

Eni Betula S 100 è un lubrificante sintetico per compressori frigoriferi, particolarmente indicato per compressori di tipo ermetico (frigoriferi domestici), unità industriali di tipo aperto o con tenute parziali, sistemi a pompa di calore che operano con fluidi frigoriferi standard (R-12, R-22 e ammoniaca).

VANTAGGI CLIENTE

- Lunghissimi intervalli di sostituzione
- Mantenimento in efficienza del compressore evitando formazione di depositi carboniosi
- Prevenzione della solidificazione di particelle solide all'interno dell'evaporatore grazie ai bassissimi valori di punto di scorrimento e di flocculazione
- Lubrificazione ottimale garantita anche in caso di ampie variazioni delle temperature operative

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- DIN 51503 KC
- DIN 51503 KAA
- ISO 6743/3 DRA
- ISO 6743/3 DRC
- ISO 6743/3 DRE
- Sulzer Burckhardt





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	851
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	104
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	230
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-45
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	



eni