



APPLICAZIONI

Eni Arnica TP 46 è un fluido idraulico formulato con basi di elevata qualità ed una innovativa tecnologia di additivazione senza ceneri, appositamente sviluppato per l'impiego nelle presse dell'industria ceramica.

Il prodotto soddisfa i requisiti della specifica SACMI 200.02.A01 (2013) per la classe 18 (impianti oleodinamici delle presse ceramiche).

VANTAGGI CLIENTE

- Lunga durata in esercizio grazie ad una elevatissima resistenza ai fenomeni ossidativi
- Prevenzione dell'intasamento dei filtri grazie alle proprietà detergenti e disperdenti
- Prestazioni garantite anche alle più basse temperature ambientali
- Variazioni di viscosità contenute al variare delle temperature operative
- Pronta separazione dell'acqua contenuta grazie ad ottime proprietà demulsive
- Elevata protezione da fenomeni di usura meccanica degli organi lubrificati per il mantenimento in perfetto stato di efficienza
- Efficace rilascio dell'aria eventualmente trattenuta grazie alle proprietà antischiuma

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 11158 L-HM
- DIN 51524-2 L-HLP





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	865
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	135
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-39
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	10/0
Rilascio aria	DIN 51381	minuti	6,4
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1B



eni