



APPLICAZIONI

Eni Arnica 32 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le

esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più

severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica,

ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 32 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature,

come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni

marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che

richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua





SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Fives Cincinnati P-68
- CETOP RP 91 H HV
- AFNOR NF E 48603 HV
- BS 4231 HSE
- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- Sauer Danfoss 520L0463
- Eaton Vickers I-286-S
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ZF TE-ML 04R

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	869
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	156
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	215
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15

