



## APPLICAZIONI

**Eni Aquamet S 700 BS** è un lubrorefrigerante solubile in acqua, totalmente sintetico, privo di olio minerale, cloro, boro e battericida.

Raccomandato per operazioni di rettifica su tutti i materiali ferrosi e non ferrosi. Il prodotto può essere impiegato anche in lavorazioni di asportazione di truciolo leggero.

## VANTAGGI CLIENTE

- L'elevata detergenza garantisce la pulizia dell'area di lavoro, un'ottima finitura delle superfici lavorate e una lunga durata delle mole abrasive.
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma, anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Indicato per lavorazioni con acque in un ampio intervallo di durezza (intervallo di durezza ottimale: 5-45 °F).
- Non lascia residui collosi sul macchinario.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAG





## CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
<b>Caratteristiche concentrato</b>			
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1050
<b>Caratteristiche emulsione</b>			
Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F)	-	-	trasparente
pH emuls. 3%	ASTM D 1287	-	8,4
Prova di corrosione	IP 125	-	passa al 3%
Fattore rifrattometrico	-	-	2,5

## AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto, dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare sempre le modalità indicate.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





## MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Ghisa	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Rettifica	4%	5%		
Tornitura, fresatura	5%	7%	7%	6%



eni