



APPLICAZIONI

Eni Aquamet 85 è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche, ottime prestazioni in rettifica e in lavorazioni di asportazione di truciolo medio gravose quali: tornitura, fresatura, alesatura e foratura su tutti i materiali ferrosi, sia su impianti singoli che centralizzati.

Può essere eventualmente estendibile all'alluminio e alle sue leghe previa verifica con le prove di macchiatura.

Indicato per profilatura e formatura tubi.

VANTAGGI CLIENTE

- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Ottime prestazioni nelle lavorazioni su acciai ed in particolare sulla ghisa.
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza delle acque (intervallo ottimale: 15-40 °F).

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAE





CARATTERISTICHE

| Proprietà | Metodo | Unità | Tipico |
|---------------------------------------|-------------|-------------------|-------------|
| Caratteristiche concentrato | | | |
| Aspetto | - | - | limpido |
| Densità a 20°C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 1000 |
| Caratteristiche emulsione | | | |
| Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F) | - | - | traslucida |
| pH emuls. 3% | ASTM D 1287 | - | 9,4 |
| Corrosione su carta | DIN 51360 | - | passa al 4% |
| Prova di corrosione | IP 125 | - | passa al 2% |
| Fattore rifrattometrico | - | - | 1,9 |

AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare sempre le modalità indicate.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.



eni



MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

| Lavorazione | Ghisa | Acciaio, Acciaio inox | Alluminio e leghe |
|----------------------|-------|-----------------------|-------------------|
| Rettifica | 3% | 4% | |
| Tornitura, fresatura | 4% | 6% | 6% |
| Alesatura, foratura | 6% | 8% | 8% |

