



APPLICAZIONI

Eni Aquamet 700 EXTREME è un lubrorefrigerante EP con eccellenti caratteristiche tecnologiche esente da battericida e boro.

Bassa tendenza alla formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza dell'acqua e in presenza di elevate pressioni di erogazione.

Il prodotto è particolarmente indicato per lavorazioni gravose quali maschiatura, alesatura (MAPAL) e foratura profonda su vari tipi di acciaio, acciaio inox, sull'alluminio e sue leghe, sui metalli gialli; non è idoneo per lavorazioni su ghisa.

VANTAGGI CLIENTE

- Ottima capacità di taglio, raffreddante e lubrificante.
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma sia con acque dolci che dure (intervallo di durezza ottimale: 15-40 °F) e in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Ottima stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Particolarmente indicato per le lavorazioni sull'alluminio e le sue leghe.
- Ottime proprietà detergenti nei confronti della macchina utensile, delle attrezzature e dei pezzi lavorati.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAD





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Caratteristiche concentrato			
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 1298	kg/m ³	950
Caratteristiche emulsione			
Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F)	-	-	lattescente
pH emuls. 3%	ASTM D 1287	-	9,0
Corrosione su carta	DIN 51360	-	passa al 5%
Prova di corrosione	IP 125	-	passa al 5%
Fattore rifrattometrico	-	-	1,0

AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto, dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare sempre le modalità indicate.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura, fresatura	5%	6%	5%
Alesatura, foratura	6%	6%	6%
Foratura profonda, maschiatura, filettatura	8%	8%	8%
Alesatura Mapal	8%	8%	8%

