



APPLICAZIONI

Eni Aquamet 500 FG è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche garantisce ottime prestazioni in applicazioni medio gravose quali rettifica, tornitura e fresatura su materiali ferrosi in impianti singoli e/o centralizzati.

La caratteristica primaria di questo prodotto è l'assenza di formazione di schiuma sia in acque dolci che dure ed in presenza di elevate pressioni di erogazione.

Può essere eventualmente estendibile all'alluminio e alle sue leghe previa verifica con le prove di macchiatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Bassissima tendenza alla formazione di schiuma, anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Indicato per lavorazioni con acque in un ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale: 5-50° F).
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Le elevate proprietà detergenti ed antiruggine garantiscono ottime prestazioni in operazioni di rettifica ed asportazione di truciolo su metalli ferrosi ed in particolare sulla ghisa.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAE





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Caratteristiche concentrato			
Aspetto visivo	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 1298	kg/m ³	1020
Caratteristiche emulsione			
Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F)	-	-	traslucida
pH soluz. 3%	ASTM D 1287	-	9,2
Prova di corrosione	IP 125	-	passa al 2%
Fattore rifrattometrico	-	-	1,7

AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare sempre le modalità indicate.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Ghisa	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe
Rettifica	3%	4%	
Tornitura, fresatura	4%	6%	6%
Alesatura, foratura	6%	8%	8%

