



## APPLICAZIONI

**Eni Aquamet 500 FG ECO** è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche, esente da cloro, boro, ammine secondarie e battericidi.

Ottime prestazioni in operazioni di rettifica e di asportazione di truciolo medio gravose su acciai mediamente legati e ghise, il suo impiego può essere eventualmente esteso all'alluminio e alle sue leghe previa verifica con le prove di macchiatura.

Caratteristica importante di questo prodotto è l'assenza di formazione di schiuma sia in acque dolci che dure, anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.

Indicato per impianti singoli e centralizzati.

## VANTAGGI CLIENTE

- Lubrorefrigerante attento alla salvaguardia degli operatori e dell'ambiente di lavoro grazie all'assenza di cloro, boro, ammine secondarie e battericidi.
- Bassissima tendenza alla formazione di schiuma anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Indicato per lavorazioni con acque in un ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale: 10-50° F).
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Ottime prestazioni nelle lavorazioni su acciai ed in particolare sulla ghisa.
- L'elevata detergenza del prodotto garantisce ottime prestazioni in operazioni di rettifica.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAE





## CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
<b>Caratteristiche concentrato</b>			
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	990
<b>Caratteristiche emulsione</b>			
Aspetto emulsione al 5%	-	-	traslucida
pH emuls. 5%	ASTM D 1287	-	9,7
Prova di corrosione	IP 125	-	passa al 5%
Fattore rifrattometrico	-	-	1,7

## AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare sempre le modalità indicate.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





## MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Ghisa	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe
Rettifica	6%	6%	
Tornitura, fresatura	7%	7%	7%
Alesatura, foratura	8%	8-10%	8-10%

