



APPLICAZIONI

Eni Aquamet 260 EP è un lubrorefrigerante semisintetico EP esente da battericidi donatori di formaldeide.

Indicato per operazioni di taglio metalli anche gravose quali maschiatura, alesatura, foratura profonda e per operazioni di rettifica di grossatura su tutti i materiali ferrosi.

Eni Aquamet 260 EP può essere impiegato in operazioni di stampaggio, imbutitura e tranciatura di media gravosità; per queste operazioni la percentuale d'impiego può oscillare fra il 10 e il 20%.

Il prodotto garantisce ottime prestazioni in applicazioni su impianti singoli e centralizzati.

VANTAGGI CLIENTE

- Ottima capacità di taglio, raffreddante e lubrificante, minore usura degli utensili e migliore finitura superficiale dei pezzi lavorati
- Ottima stabilità dell'emulsione in esercizio, riduzione della frequenza degli interventi di manutenzione
- Esente da battericida donatore di formaldeide
- Indicato per lavorazioni con acque in un ampio intervallo di durezza (intervallo di durezza ottimale 15-40°F)
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma, anche in presenza di elevate pressioni di erogazione

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAF





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Caratteristiche concentrato			
Aspetto visivo	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/m ³	1020
Caratteristiche emulsione			
Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F)		-	traslucida
pH emuls. 5%	ASTM D 1287	-	9.1
Corrosione	IP 125	-	passa al 2%
Fattore rifrattometrico	-	-	1.4

AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento, del prodotto dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Ghisa	Acciaio, Acciaio inox
Rettifica	3%	3%
Alesatura, foratura	5%	5%
Foratura profonda, maschiatura, filettatura	6%	7%

