



APPLICAZIONI

Eni Antifreeze Eco Extra è un liquido refrigerante concentrato a base di glicole propilenico esente da nitriti, ammine e fosfati.

VANTAGGI CLIENTE

- E' formulato con composti organici selezionati ed è idoneo a proteggere, con la massima efficacia, tutte le parti metalliche del circuito di raffreddamento dei motori.
- E' un liquido 'di lunga durata' che mantiene inalterata composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego e può quindi essere vantaggiosamente mantenuto in esercizio in tutte le stagioni.
- E' compatibile con i metalli presenti nei circuiti di raffreddamento e nei motori, come ad esempio la ghisa, l'alluminio, i metalli gialli e le leghe di saldatura.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-18 (ed. '04)

CARATTERISTICHE

| Proprietà | Metodo | Unità | Tipico |
|----------------------|-------------|-------------------|----------|
| Aspetto | - | - | limpido |
| Colore | - | - | turchese |
| Densità a 15°C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 1058 |
| pH sol. 50%(v/v) | ASTM D 1287 | - | 8,1 |
| Punto di ebollizione | ASTM D 1120 | °C | 160 |





AVVERTENZE

- Per sfruttare al meglio le caratteristiche del prodotto, si consiglia di non miscelarlo con altri fluidi refrigeranti.
- Si prega di osservare le specifiche del costruttore sulla tipologia di prodotto.

MODALITA' D'USO

- Il prodotto deve essere diluito con acqua prima dell'uso. Per ottenere le migliori prestazioni, è consigliato l'uso del prodotto in concentrazione compresa fra il 33 e il 60% in acqua.
- L'acqua da impiegare è distillata o demineralizzata.
- Il comportamento termico della miscela è determinato dalla percentuale di diluizione in volume del liquido refrigerante in acqua secondo quanto riportato in tabella:

| % Volume | Punto di congelamento (° C) | Punto di ebollizione (° C) |
|----------|-----------------------------|----------------------------|
| 33 | -33 max | 104 min |
| 50 | -15 max | 103 min |

