



eni Fresia ESB 35

eni Fresia ESB 35 è un fluido da taglio intero formulato con un olio a base di estere sintetico dotato di intrinseche proprietà lubrificanti.

E' completamente esente da olio minerale, additivi al cloro e allo zolfo.

Specifici additivi EP agiscono in sinergia con la base esterea per conferire elevate caratteristiche antiusura ed EP.

eni Fresia ESB 35 è particolarmente indicato per lavorazioni di taglio mediamente gravose e gravose su acciai, materiali non ferrosi e titanio.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Fresia ESB 35

Aspetto			Limpido paglierino
Viscosità a 40°C	D 445	mm ² /s	35
Punto di infiammabilità V.A.	D 92	°C	245
Punto di scorrimento	D 6892-03	°C	-6
Massa volumica a 15°C	D 4052	kg/l	0,921
Corrosione Rame	D 130		1a
% estere			>90%

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

eni Fresia ESB 35 è formulato esclusivamente con base esterea di sintesi che, grazie alla sua polarità ed adesività, forma sulle superfici metalliche un film lubrificante molto resistente in grado di ridurre l'attrito e quindi il calore che si genera durante la lavorazione, riducendo così la formazione di fumi e migliorando la finitura del pezzo.

L'elevata lubricità intrinseca della base esterea, consente ad **eni Fresia ESB 35** di effettuare operazioni anche gravose senza l'impiego di additivi EP quali cloro, zolfo e derivati.

Il prodotto assicura detergenza e protezione dalla corrosione sia dei pezzi lavorati che delle macchine utensili su cui opera.

eni Fresia ESB 35 è un prodotto biodegradabile.

APPLICAZIONI

eni Fresia ESB 35 è un olio per taglio metalli EP indicato per operazioni mediamente gravose e gravose quali: fresatura, tornitura, alesatura, maschiatura, dentatura ingranaggi, sbarbatura, stozzatura e brocciatura su acciai legati ed inox, su alluminio e sue leghe, su titanio e sue leghe e su metalli gialli.

Il prodotto è impiegabile per il taglio e tranciatura con lama, per stampaggio non gravoso e per lubrificazione minimale.



eni Fresia ESB 35

CLASSIFICAZIONI

eni Fresia ESB 35 è in grado di soddisfare le esigenze previste dalle seguenti classificazioni:

- ISO 6743/7-L-MHE
- Classe WGK 1

AVVERTENZA:

Al fine di evitare il decadimento delle proprietà anti saldanti del prodotto si raccomanda di non miscelarlo con oli da taglio clorurati.

Nell'eventualità di rabbocco su prodotto diverso si raccomanda di effettuare sempre in laboratorio le prove di compatibilità.

L'Assistenza Tecnica **eni** rimane a disposizione per il supporto tecnico.