



eni Fresia ESB 10

eni Fresia ESB 10 è un olio da taglio intero formulato con base estere di sintesi per impartire al prodotto intrinseche proprietà lubrificanti. E' esente da additivi al cloro, allo zolfo e da olio minerale. La formulazione e' arricchita da specifici additivi che conferiscono al prodotto elevate caratteristiche detergenti, anticorrosive, antiossidanti ed EP.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni FRESIA ESB 10

Aspetto			Limpido paglierino
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	11,5
Punto di infiammabilità V.A.	ASTM D 92	°C	202
Punto di scorrimento	ASTM D 6892-03	°C	-15
Massa volumica a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,880
Corrosione Rame	ASTM D 130		1a
% estere			>90%

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

eni Fresia ESB 10 è formulato esclusivamente con estere sintetico che grazie alla sua polarità ed adesività crea sulla superficie metallica un film lubrificante molto resistente in grado di ridurre l'attrito e quindi il calore che si genera tra utensile e pezzo lavorato con una riduzione consequenziale della fumosità e un miglioramento della finitura del pezzo.

La base estere, grazie alla sua lubricità intrinseca, consente di effettuare operazioni anche gravose senza l'impiego di additivi EP quali cloro, zolfo e derivati.

eni Fresia ESB 10 garantisce un'adeguata detergenza e protezione dalla corrosione sia dei pezzi lavorati che delle macchine utensili su cui opera.

La base esterea impiegata rende **eni Fresia ESB 10** biodegradabile, il valore di biodegradabilità nel test OECD 301B, è > 60%p.

APPLICAZIONI

eni Fresia ESB 10 è un olio da taglio intero EP formulato per operazioni di media e severa gravosità. Particolarmente indicato per foratura profonda, per operazioni di taglio ad alta velocità ed ad elevate pressioni di erogazione, per rettifica denti ingranaggi, per produzione e affilatura utensili in metallo duro. Raccomandato per lavorazioni su acciai legati ed inox, su alluminio e sue leghe, su titanio e sue leghe e su metalli gialli.

eni Fresia ESB 10



CLASSIFICAZIONI

eni Fresia ESB 10 è in grado di soddisfare le esigenze previste dalle seguenti classificazioni:

- ISO-L-MHE
- Classe WGK 1

AVVERTENZA: Al fine di evitare il decadimento delle proprietà anti-saldanti del prodotto si raccomanda di non miscelarlo con oli da taglio clorurati.
Nell'eventualità di rabbocco su prodotto diverso, si raccomanda di effettuare sempre in laboratorio le prove di compatibilità.

L'Assistenza tecnica **eni** rimane a disposizione per il supporto tecnico.