



eni Aquamet S 700 BS

eni Aquamet S 700 BS è un lubrorefrigerante solubile in acqua, totalmente sintetico, privo di olio minerale, cloro e boro. E' additivato con agenti anticorrosivi, detergenti, bagnanti e da uno speciale lubrificante sintetico che conferisce al prodotto una buona lubricità intrinseca. Raccomandato per operazioni di rettifica e di asportazione di truciolo su tutti i materiali ferrosi, acciai legati e leghe di alluminio. Il prodotto può essere impiegato anche sul rame e sulle sue leghe.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

Aspetto/Colore	-	Liquido limpido ambrato
Densità a 20°C	Kg/l	1,05

Caratteristiche emulsione

Aspetto	-	Trasparente
pH al 3% in acqua demineralizzata	-	8,4
Prova di corrosione al 3% - IP 125	-	Passa
Fattore rifrattometrico	-	2,5

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Buon potere lubrificante per il mantenimento delle performance degli utensili.
- Buona detergenza delle mole abrasive che garantisce assenza di bruciature e buone finiture delle superfici lavorate.
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma, anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza dell'acqua (intervallo di durezza ottimale: 5-45 °F).
- Assenza di residui collosi sul macchinario.

APPLICAZIONI

eni Aquamet S 700 BS è particolarmente raccomandato per tutte le operazioni di rettifica e di asportazione di truciolo sui materiali ferrosi, sugli acciai legati, sull'alluminio, sul rame e loro leghe.

Le percentuali d'impiego potranno variare dal 4 al 7% a seconda della severità dell'operazione.



eni Aquamet S 700 BS

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Rettifica	4%	5%		
Tornitura, fresatura, foratura leggera	5 %	7 %	7 %	6 %

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.