SCHEDA PRODOTTO

eni Aquamet 85

eni Aquamet 85 è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche, ottime prestazioni in rettifica e in lavorazioni di asportazione di truciolo medio gravose, sia su impianti singoli che centralizzati.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

Aspetto/Colore	-	Liquido/Bruno chiaro
Densità a 20°C	g/cm³	1,0

Caratteristiche emulsione

Aspetto	-	Translucida
pH al 3% in acqua demineralizzata	-	9,4
Prova di corrosione al 2% - IP 125	-	Passa
Fattore rifrattometrico	-	1,9

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Buona finitura superficiale.
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Ottimo potere antiruggine.
- Particolarmente raccomandato per lavorazioni su materiali ferrosi e ghisa.
- Idoneo per acque di media durezza (intervallo ottimale: 15-40 °F).

APPLICAZIONI

eni Aquamet 85 è raccomandato per operazioni di rettifica e di asportazione di truciolo quali: tornitura, fresatura, alesatura e foratura su tutti i materiali ferrosi.
Può essere eventualmente estendibile all'alluminio e alle sue leghe.
Indicato per profilatura e formatura tubi.

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

	MATERIALE LAVORATO		
LAVORAZIONE	Ghisa – Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe*
Tornitura - sgrossatura	4 %	6 %	6 %
Lavorazione medio gravosa: fresatura, alesatura, foratura	6 %	8 %	8 %
Rettifica	3 %	4 %	

* Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura

eni Aquamet 85

SCHEDA PRODOTTO

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.