



eni Aquamet 700 MB

eni AQUAMET 700 MB è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche.

Garantisce bassa formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza delle acque (intervallo di durezza ottimale: 10-45 °F).

Ottime prestazioni in applicazioni medio gravose su materiali ferrosi in impianti singoli e/o centralizzati.

L'elevata detergenza del prodotto garantisce ottime prestazioni in operazioni di rettifica.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

| | | |
|----------------|-------------------|---------------|
| Aspetto/Colore | - | Liquido/Ambra |
| Densità a 15°C | g/cm ³ | 1,00 |

Caratteristiche emulsione

| | | |
|------------------------------------|---|------------|
| Aspetto | - | Traslucida |
| pH 3% in acqua demineralizzata | - | 10,2 |
| Prova di corrosione al 3% - IP 125 | - | Passa |
| Fattore rifrattometrico | - | 2,5 |

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Buon potere lubrificante per il prolungamento della vita degli utensili e per una migliore finitura delle superfici lavorate.
- Bassa formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza delle acque (intervallo ottimale: 10-45° F).
- Ottimo potere antiruggine.
- Particolarmente indicato per le lavorazioni su ghisa.
- Buona detergenza.
- Ottima stabilità in esercizio.

APPLICAZIONI

eni AQUAMET 700 MB è raccomandato per operazioni di asportazione di truciolo e rettifica su acciai legati e ghisa.

Particolarmente indicato per le lavorazioni meccaniche dove risulta importante il potere detergente, antiruggine e l'assenza di schiuma. L'elevato potere antiruggine garantisce buone prestazioni in operazioni medio gravose su acciai e in particolare sulla ghisa.

Il prodotto può essere eventualmente estendibile all'alluminio e alle sue leghe, previa verifica con le prove di macchiatura.



eni Aquamet 700 MB

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

| LAVORAZIONE | MATERIALE LAVORATO | | |
|-----------------------------|--------------------|--------------|---------------------|
| | Ghisa – Acciaio | Acciaio inox | Alluminio e leghe * |
| Tornitura - fresatura | 5 % | 7 % | 7 % |
| Lavorazione medio – gravosa | 7 % | 10 % | 9 % |
| Rettifica | 4 % | 5 % | |

* Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.