



eni Aquamet 700 HP

eni Aquamet 700 HP è un lubrorefrigerante multipurpose con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Garantisce ottime prestazioni in applicazioni medio gravose quali tornitura, fresatura, alesatura e gravose quali filettatura, foratura profonda e maschiatura. Idoneo per le lavorazioni su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e le sue leghe, sul titanio e le sue leghe, sui metalli gialli, sia in impianti singoli e/o centralizzati. Caratteristica primaria di questo prodotto è l'assenza di formazione di schiuma sia in acque dolci che dure (intervallo di durezza ottimale: 5-50°F) anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

Aspetto/Colore	-	Liquido/Bruno
Densità a 20°C	g/cm ³	0,95

Caratteristiche emulsione

Aspetto	-	Lattiginoso
pH al 3% in acqua a 20°F	-	9,0
Prova di corrosione al 3% - IP 125	-	Passa
Fattore rifrattometrico	-	1,3

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Ottimo potere di taglio, raffreddante e lubrificante.
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Bassa formazione di schiuma in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Idoneo per acque con un ampio intervallo di durezza (5-50°F).

APPLICAZIONI

eni Aquamet 700 HP è raccomandato per operazioni di asportazione di truciolo medio gravose quali tornitura, fresatura, alesatura, filettatura, foratura e maschiatura su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e sulle sue leghe, sul titanio e sulle sue leghe e sui metalli gialli anche in condizioni di elevate pressioni di erogazione.

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO				
	Ghisa Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Titanio e leghe	Rame e leghe
Rettifica	4 %	5 %			
Tornitura, fresatura	4 %	5 %	6%	7%	6%
Lavorazioni medio gravose: alesatura, foratura leggera	5%	6%	8%	8-10%	6%
Lavorazione gravosa: foratura profonda, maschiatura, filettatura	6%	8%	8%	8-10%	6%



eni Aquamet 700 HP

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.