



eni Aquamet 500 FG

eni Aquamet 500 FG è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche, garantisce assenza di formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza delle acque e in presenza di alte pressioni di esercizio.

Ottime prestazioni in applicazioni medio gravose su materiali ferrosi in impianti singoli e/o centralizzati.

L'elevata detergenza del prodotto garantisce ottime prestazioni in operazioni di rettifica.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

Aspetto/Colore	-	Liquido/Bruno
Densità a 20°C	g/cm ³	1,02

Caratteristiche emulsione

Aspetto	-	Traslucida
pH al 3% in acqua demineralizzata	-	9,2
Prova di corrosione al 2% - IP 125	-	Passa
Fattore rifrattometrico	-	1,7

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Bassissima tendenza alla formazione di schiuma in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Indicato per un ampio intervallo di durezza delle acque (intervallo ottimale: 5-50° F).
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.
- Ottimo potere antiruggine.
- Particolarmente indicato nelle lavorazioni su ghisa.
- Elevata detergenza.

APPLICAZIONI

eni Aquamet 500 FG è raccomandato per operazioni quali rettifica, tornitura e fresatura.

Particolarmente indicato per le lavorazioni meccaniche dove risulta importante il potere detergente, antiruggine e l'assenza di schiuma. L'elevato potere antiruggine garantisce buone prestazioni in operazioni medio gravose su acciai e in particolare sulla ghisa, può essere eventualmente estendibile all'alluminio e alle sue leghe.

La caratteristica primaria di questo prodotto è l'assenza di formazione di schiuma sia in acque dolci che dure (intervallo ottimale: 5-50 °F) e in presenza di elevate pressioni di erogazione.



eni Aquamet 500 FG

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO		
	Ghisa – Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe *
Tornitura, fresatura	4 %	6 %	6 %
Lavorazione medio gravosa: alesatura, foratura	6 %	8 %	8 %
Rettifica	3 %	4 %	

* Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.