



eni Aquamet 104

eni Aquamet 104 è un lubrorefrigerante EP multipurpose con eccellenti caratteristiche tecnologiche.

Indicato per operazioni di asportazione di truciolo anche gravose quali maschiatura, filettatura e foratura profonda su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e le sue leghe e sui metalli gialli sia in impianti singoli che centralizzati.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche prodotto

| | | |
|----------------|-------------------|----------------------|
| Aspetto/Colore | - | Liquido/Bruno chiaro |
| Densità a 20°C | g/cm ³ | 0,97 |

Caratteristiche emulsione

| | | |
|------------------------------------|---|-------------|
| Aspetto | - | Opalescente |
| pH al 3% in acqua demineralizzata | - | 9,4 |
| Prova di corrosione al 2% - IP 125 | - | Passa |
| Fattore rifrattometrico | - | 1,2 |

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Idoneo per acque con un ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale:15-40 °F).
- Bassa formazione di schiuma anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.
- Ottimo potere antiruggine.
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio.

APPLICAZIONI

eni Aquamet 104 è raccomandato per le lavorazioni d asportazione di truciolo anche gravose quali maschiatura, filettatura e foratura profonda su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e le sue leghe e sui metalli gialli. Indicato per operazioni di taglio con lama a nastro. Può essere impiegato in rettificazione.

MODALITA' D'USO

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

| LAVORAZIONE | MATERIALE LAVORATO | | | |
|--|--------------------|--------------|-------------------|--------------|
| | Ghisa - Acciaio | Acciaio inox | Alluminio e leghe | Rame e leghe |
| Tornitura, fresatura | 4 % | 5 % | 5 % | 5 % |
| Lavorazione medio gravosa: alesatura, foratura | 5 % | 6 % | 6 % | 6 % |
| Lavorazione gravosa: filettatura, foratura profonda, maschiatura | 6 % | 8 % | 8 % | 6 % |

eni Aquamet 104



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati, si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei prodotti;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica **eni**.