



## eni Antifreeze Eco Plus

eni Antifreeze Eco Plus è un liquido speciale, biodegradabile, esente da nitriti, ammine e fosfati, destinato ad essere impiegato in miscela con acqua come fluido refrigerante nei circuiti di raffreddamento di quasi tutti i tipi di veicoli.

### CARATTERISTICHE (Valori tipici)

#### eni Antifreeze Eco Plus

Punto di ebollizione	°C	160
P. di ebollizione in soluz. con acqua	vedi tabella	
P. di congelamento in soluz. con acqua		
Colore	-	turchese
Massa volumica a 15°C	kg/l	1,055

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- eni Antifreeze Eco Plus è un prodotto di nuova concezione a base di glicole propilenico che, oltre ad elevate prestazioni, garantisce sicurezza ambientale anche in caso di perdite accidentali, oltre alla possibilità di trattare il prodotto esausto come "rifiuto speciale".
- E' un liquido "di lunga durata" che mantiene inalterate composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego e può quindi essere vantaggiosamente mantenuto in esercizio in tutte le stagioni.
- Non presenta caratteristiche di acidità e di conseguenza non è aggressivo nei confronti di alcun metallo, compresi quelli più facilmente attaccabili dagli acidi, come ad esempio la ghisa, i metalli gialli e le leghe di saldatura.
- Le particolari proprietà antiruggine consentono di mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali ferrosi con cui viene a contatto.
- La riserva alcalina del prodotto previene ogni tendenza corrosiva anche dopo lunga permanenza del fluido nel circuito di raffreddamento.
- La speciale formulazione consente al prodotto, anche se miscelato con acque di media durezza, di evitare la formazione di incrostazioni che possano compromettere l'efficacia necessaria per un adeguato scambio termico.
- eni Antifreeze Eco Plus non provoca rigonfiamenti delle parti in gomma che fanno parte del circuito di raffreddamento o che sono a contatto con il fluido.
- eni Antifreeze Eco Plus possiede intrinseche proprietà anticavitazione, sia nella pompa che nelle camicie dei cilindri, che lo rendono particolarmente adatto agli impieghi dove è richiesta una speciale protezione da questo fenomeno (elevate potenze, elevata velocità di circolazione e vibrazioni nei motori diesel).



# eni Antifreeze Eco Plus

SCHEDA PRODOTTO

## APPLICAZIONI

eni Antifreeze Eco Plus è espressamente studiato e realizzato per essere impiegato in miscela con acqua nei circuiti di raffreddamento della maggior parte dei veicoli, trazione pesante inclusa.

Si riporta quindi una tabella che indica le temperature di ebollizione e di inizio di congelamento della miscela e le quantità corrispondenti di eni Antifreeze Eco Plus in acqua.

% Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
20	-8°C	101°C
30	-14°C	103°C
40	-22°C	103°C
50	-33°C	104°C
60	-48°C	106°C
100	n.d.	160°C

eni Antifreeze Eco Plus trova anche impiego sia tal quale che diluito come liquido da utilizzarsi nella intercapedine dei serbatoi interrati per la rivelazione di eventuali perdite.

## SMALTIMENTO

eni Antifreeze Eco Plus, a differenza dei prodotti convenzionali, non è etichettato nocivo con la croce di Sant'Andrea, pertanto il prodotto esausto può essere trattato semplicemente come rifiuto speciale, cioè con una normale raccolta seguita da uno smaltimento meno oneroso.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

eni Antifreeze Eco Plus supera le prove previste dai seguenti enti e costruttori:

- ASTM D 3306, prestazioni generali
- BMW 291-A, corrosione e formazione di depositi
- CUNA 956-18, compatibilità gomme