



eni ARNICA DV 46

L'eni ARNICA DV 46 è uno speciale fluido idraulico con un estremamente alto indice di viscosità ed un basso punto di scorrimento (Classificazione ISO-L-HV).

L'eni ARNICA DV 46 è un prodotto dalle molteplici applicazioni e risulta particolarmente idoneo sia come fluido idraulico per le presse dell'industria ceramica sia come idraulico multifunzionale per macchine utensili. E' formulato con basi di qualità superiore "gruppo II" e con una opportuna additivazione con ottime proprietà detergenti, antiossidanti che consentono prestazioni in servizio ed intervalli di sostituzione più lunghi di quelli ottenibili con gli oli antiusura minerali.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni ARNICA DV 46

Viscosità a 40°C	mm ² /s	44,54
Viscosità a 100°C	mm ² /s	8,0
Indice di viscosità	-	154
Punto di infiammabilità V.A.	°C	215
Punto di scorrimento	°C	-39
Massa volumica a 15°C	kg/l	0,880

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'eni ARNICA DV 46 oltre a consentire la trasmissione di energia negli impianti che ne prevedono l'impiego come fluidi funzionali, provvede anche alla lubrificazione di tutti gli organi in movimento presenti nel circuito idraulico stesso.
- L'eni ARNICA DV 46 è un prodotto in grado di emulsionare l'acqua accidentalmente infiltratasi nel circuito idraulico (ad es. inquinamenti di fluidi da taglio emulsionabili) e nel contempo di rilasciarla nel serbatoio, da dove può essere drenata. Inoltre le proprietà detergenti/disperdenti impediscono il degrado delle proprietà lubrificanti ed anticorrosive del fluido idraulico e consentono di mantenere in sospensione morchie ed impurezze, che in tal modo possono essere eliminate tramite i filtri.
- L'eni ARNICA DV 46 è dotato di ottima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento anche quando sottoposto a notevoli sollecitazioni termiche: quindi contrasta la formazione di morchie e depositi, evita l'intasamento di condotti, valvole ed organi di regolazione, conserva una adeguata fluidità, riduce le spese di manutenzione e può essere mantenuto in esercizio per lungo tempo.
- L'alto indice di viscosità di cui è dotato l'AGIP ARNICA DV 46 ha effetto di ridurre al minimo le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura di esercizio. Il suo impiego quindi garantisce costanza di rendimento e di perdite di carico e protezione contro possibili fenomeni di cavitazione.
- Il polimero utilizzato come miglioratore dell'indice è altamente resistente al taglio, in tal modo non vi è in servizio un apprezzabile calo della viscosità.
- E' caratterizzato da un basso punto di scorrimento che consente il facile avviamento degli impianti



eni ARNICA DV 46

idraulici anche a bassa temperatura ambiente senza l'insorgere di inconvenienti di circolazione e di regolazione.

- L'eni ARNICA DV 46 è dotato di notevoli proprietà antiusura che assicurano una elevata efficienza e durata delle pompe a palette e a pistoncini e di tutte le parti in movimento nei circuiti idraulici.
- Il particolare potere anticorrosivo ed antiruggine dell'AGIP ARNICA DV 46 impedisce l'ossidazione delle superfici interne dei circuiti ed evita gli inconvenienti di funzionamento e la degradazione dell'olio dovuti agli ossidi metallici che si formerebbero all'interno dei circuiti stessi.
- Le ottime proprietà antischiuma e la buona capacità di liberare l'aria trattenuta impediscono inconvenienti di funzionamento delle pompe e di altri organi dovuti ad irregolarità di flusso ed altri inconvenienti provocati dalla compressibilità delle bolle d'aria.
- L'AGIP ARNICA DV 46 è compatibile con le gomme comunemente utilizzate nei circuiti idraulici (non causano marcate variazioni di durezza e/o volume).

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

L'eni ARNICA DV 46 risponde alle seguenti classificazioni e specifiche:

- ISO-L-HV
- DIN 51524 Teil 3 HVLP-D

APPLICAZIONI

L'eni ARNICA DV 46 è un prodotto fortemente raccomandato per l'impiego nelle presse dell'industria della ceramica.

L'eni ARNICA DV 46 è particolarmente adatto ad essere impiegato negli impianti di trasmissione idrodinamica di energia delle macchine utensili ed inoltre in tutti i campi della tecnica, dai trasporti all'industria edile, mineraria, chimica e metallurgica, alla marina, all'aeronautica, ove sia richiesto un fluido idraulico antiusura e nel contempo esista il rischio di inquinamento da acqua o fluidi acquosi ed impurezze di varia origine. In aggiunta sono raccomandati per macchinari di precisione dove variazioni della coppia frenante causate da variazioni di temperatura debbano essere contenute in valori molto ristretti.