

Scheda Prodotto

ALUSOL ABF 10

Solubile taglio metalli - Ediz. 1/2008

Descrizione

Lubrorefrigerante emulsionabile long life di nuova generazione costituito da basi lubrificanti di elevata raffinazione ed additivi untuosanti. Il prodotto è esente da ammine, cloro, boro, fenoli, nitriti, battericidi, nonifenoli etossilati.

Applicazioni

Trova specifica applicazione in operazioni di taglio generico ivi comprese le lavorazioni di media gravosità eseguite su moderne macchine utensili che prevedono l'erogazione delle emulsioni mediante pompe a pressione.

L'utilizzo di particolari materie prime rende compatibile il prodotto con una vasta gamma di materiali quali le leghe di Alluminio in genere e le leghe ferrose alto e medio legate.

Concentrazioni d'uso operazioni di taglio : 5-9%

Concentrato	Emulsione
Aspetto: liquido limpido	Aspetto: lattescente fine
Colore: ambrato	pH al 3% in acqua: 9
Densità 20°C : 0,965 kg/l	Fattore rifrattometrico: 1

Benefici

Elevata compatibilità con la pelle.

Spiccate caratteristiche di lubricità che permettono di ottenere elevate rese di taglio ed ottime finiture superficiali.

Versatilità di utilizzo su una vasta gamma di materiali.

Stoccaggio

Le condizioni di stoccaggio prevedono temperature comprese tra 0 e 40° C.

Proteggere dal gelo ed evitare lo stoccaggio sotto il sole diretto.

Mantenere il prodotto negli appositi imballi. Il prodotto è stabile nel tempo ma può essere sensibile agli sbalzi di temperatura. per avere garanzia di prestazione si consiglia l'impiego entro sei mesi dalla data di acquisto.

Note

Quando si usa per la prima volta Alusol ABF 10, è consigliabile pulire e sterilizzare l'impianto di ricircolo del lubrorefrigerante. A tale scopo è efficace l'uso di TECHNICLEAN MTC 3 che va aggiunto in ragione dell'1,5% nell'emulsione da sostituire, per ca 8-12 ore prima del cambio, senza che la macchina debba subire interruzione di lavoro.